Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0506U000136

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-03-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нахайчук Олег Вікторович
2. Nahaichuk Oleg V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-02-2006

Спеціальність за освітою: 0501

Місце роботи здобувача: Вінницький державний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00497236

Місцезнаходження: 21008, м. Вінниця, вул. Сонячна 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Вінницький державний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00497236

Місцезнаходження: 21008, м. Вінниця, вул. Сонячна 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Розвиток процесів холодного об'ємного штампування заготовок складного профілю на основі оцінки їх якості в умовах граничного формоутворення.

2. Development of processes shaped blanks cold die fofging according to their quality estimation in boundary forming conditions.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці технологічних процесів холодного штампування заготовок складного профілю, загальними ознаками яких є перехід від операцій різання та деформуючо-ріжучого протягування до обробки металів тиском в холодному стані. Проведені теоретичні та експериментальні дослідження показали необхідність розвитку розрахунково-експериментальних методів на основ істворення комплексних підходів для вирішення прикладних технологічних задач. На основі розвитку математичної теорії пластичності стосовно процесів формування внутрішнього шліцьового профілю, закочування труб, формування внутрішніх різьб, згинання на оправках трубних заготовок та прутків, при використанні феноменологічної теорії деформуємості, розроблена інженерна методика розрахунків впливу основних параметрів процесів на якість і технологічну спадковість виробів. Використання розрахунково-експериментальних методів в поєднанні з сучасними досягненнями теорії пластичності, теорії

деформуємості, моментної теорії оболонок з врахуваннямзміцнення металу надало можливість всебічного вивчення на якісно новому рівні механіки процесів холодного об'ємного штампування заготовок складного профілю та практичного застосування результатів дисертаційної роботи.

2. The dissertation is devoted to the development of new progressive technological processes, the common characteristics of which are the transition from deforming-cutting broaching to the cold plastic metal working. The theoretical and experimental researches conducted showed the necessity for the development of calculation-experimental methods on the ground of creation ofthe complex approaches to the solution of applied technological problems. According to the mathematical theory of plasticity in the processes of the internal spline profile forming, pipes splinning, internal screw-tread forming, bending on mandrels of pipe and bar blanks, dies pressing and phenomenological theory of deformability implementation the engineering methods of calculation of influence of basic parameters of the processes on the quality and technological heredity of the finished products are developed. Application of calculation-experimental methods in combination with the up-to date achievements of the theory of plasticity, theory of deformability, the moment theory of membranes taking into account strengthening of metal made it possible to carry out a detailed, qualitatively new mechanical study of cold die forging of shaped blanks and practical application of the dissertation results.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Ogorodnikov Vitaly A.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович

2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скрябін Семен Олександрович

2. Скрябін Семен Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шамарін Юрій Євгенович

2. Шамарін Юрій Євгенович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Соколов Лев Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Соколов Лев Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.