Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U003525

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-06-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведєв Вадим Вячеславович
2. Medvedev Vadim Vyacheslavovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 13-05-2010

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення стабільності якості механообробки деталей на основі удосконалення методів діагностики технологічних процесів

2. Increase of stability of details machining quality based on improvement of technological process diagnostic methods

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - деталі складної конфігурації при обробці на токарських операціях. Мета - розробка принципів керування технологічною системою на основі автоматизації діагностики й прогнозування якості механообробки для підвищення її стабільності. Методи - математичного моделювання, математичної статистики, швидкого перетворення Фур'є, теорії різання металів, теорії електромагнітних явищ, апарату штучних нейронних мереж, теорії проведення наукових експериментів. Новизна полягає у встановленні взаємозв'язку сигналів ЕДС різання і ЕМП поблизу зони різання з параметрами шорсткості і деформаційних зміцнень оброблених на токарному верстаті поверхонь. Результати роботи дозволяють стабілізувати параметри якості поверхневого шару при механічній обробці на важких токарних верстатах з ЧПК на основі діагностики і короткострокового прогнозування вказаних параметрів. Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. The object of the study is parts of the complicated configuration at treatment on lathe operations. The purpose is development of management principles of the technological system on the basis of automation of diagnostics and prognostication of machining quality for the increase of its stability. The methods are: mathematical design, mathematical statistics, fast Fourier transformation, theory of cutting of metals, theory of the electromagnetic phenomena, mechanism of artificial neuron networks, theory of realization of scientific experiments. The novelty consists in establishment of intercommunication of signals EMF of cutting and electric magnetic field close to the area of cutting with the parameters of roughness and deformation strengthening of the machine-turned surfaces. The results of the work allow of stabilizing the parameters of superficial layer quality at machining on heavy lathes with CNC on the basis of diagnostics and short-term prognostication of the indicated parameters. The industry is machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковалевський Сергій Вадимович
2. Kovalevskiy Sergey Vadimovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Проволоцький Олександр Євдокимович

2. Проволоцький Олександр Євдокимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Колот Володимир Олександрович

2. Колот Володимир Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.