Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U001969

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-04-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рудь Андрій Євгенович
2. Rud Andriy Evgenovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.04

Назва наукової спеціальності: Машини для земляних, дорожніх і лісотехнічних робіт

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-03-2010

Спеціальність за освітою: 8.090219

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.03

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.57.99.41

Тема дисертації:

1. Поліпшення експлуатаційних характеристик відцентрових стружкових верстатів зміцненням їх бил високошвидкісним тертям

2. Improving of an operational performance of centrifugal chipper by hardening of its beats a high-speed friction

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси взаємодії притискних бил відцентрових стружкових верстатів з технологічною тріскою та способи зміцнення сталей. Мета роботи - поліпшення експлуатаційних характеристик відцентрових стружкових верстатів зміцненням притискних бил високошвидкісним тертям. Методи дослідження - теоретичні основи контактної взаємодії тіл з високими швидкостями їх взаємного переміщення, математичне планування експерименту, метод статистичного обробляння результатів, автоматичне мікроіндентування для визначення мікротвердості та механічних характеристик зміцненого шару, металографічний аналіз, електронне вимірювання температури, електронно-оптичний метод вимірювання лінійних розмірів. Наукова новизна: уперше на підставі установлених закономірностей взаємодії робочих поверхонь притискних бил з технологічною тріскою сформовано вимоги до виготовлення бил із застосуванням зміцнення їх робочих поверхонь; розвинуто імпульсний метод зміцнення високошвидкісним тертям застосуванням підвищених тисків та низьких швидкостей подачі; запропоновано

новий спосіб створювання зусилля притискання інструментом-диском під час зміцнювання високошвидкісним тертям; одержані коефіцієнти рівняння регресії, що дають змогу встановити закономірності зміни товщини зміцненого шару в разі застосування підвищених тисків на ділянці контакту, попутної подачі та низьких швидкостей подачі. Результати: розроблено технологічний регламент виготовлення притискних бил відцентрових стружкових верстатів, з нормалізованої сталі 45, зі зміцненням робочих поверхонь високошвидкісним тертям; установлено режими зміцнювання нормалізованої конструкційної сталі 45; встановлено підвищення зносостійкості поверхні матеріалу притискних бил відцентрових стружкових верстатів зміцнених високошвидкісним тертям; розроблено технічне завдання на проектування установки для зміцнювання робочих поверхонь притискних бил зі сталі 45 високошвидкісним тертям. Ступінь впровадження - впровадження розроблених режимів зміцнення високошвидкісним тертям робочих поверхонь притискних бил на підприємстві, підтверджує його ефективність та достовірність висновків, отриманих за результатами дослідження. Галузь - деревообробка.

2. Object - the interactions of clamping beats of the centrifugal chipper with chips and technological methods for hardening steel. Aim - improving of an operational performance of centrifugal chipper by hardening of its clamping beats a high-speed friction. Methods - theoretical foundations of contact interaction of bodies with high rates of their mutual displacement, mathematical planning of experiment, statistical treatment of results, automatic microindentation, metallographic analysis, electron temperature's determination, electron-optical method. Scientific novelty: the first time on the basis of established patterns of interaction of the working surfaces of clamping beat chips formed from a technological requirements for the construction beat with hardening of their working surfaces; developed by the discrete method of hardening high-speed friction using high-pressure and low feed rate; proposed a new way to create downforce tool disk when hardening high-speed friction; coefficients of regression equations, which determine patterns of change in the thickness of the hardened layer by using high-pressure at the site of contact, accompanying the filing, and low rates of feeding were determined.Results: the technological order of production clamping beats of centrifugal chipper, from normalized steel 45, with the strengthening of the working surfaces of high friction was devised; the increase of wear surface of the material clamping beats centrifugal chipper hardened high-speed friction was established; developed terms of reference for projecting the equipment for hardening the working surfaces of clamping beats by 45 steel high-speed friction. The level of implementation - implementation of the devised regimes of hardening high-speed friction working surface clamping beats at the company, confirms their effectiveness and reliability of the findings of the research. Sphere - woodworking industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кірик Микола Дмитрович

2. Kiryk Mykola Dmytrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гурей Ігор Володимирович

2. Гурей Ігор Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Полоз Володимир Іванович

2. Полоз Володимир Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Кірик Микола Дмитрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Кірик Микола Дмитрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.