Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U004989

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-12-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шепелюк Олег Олександрович
2. Shepelyuk Oleg Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.07

Назва наукової спеціальності: Машини лісівничого комплексу

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-11-2006

Спеціальність за освітою: 7.092002

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.03

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.35.33

Тема дисертації:

1. Закономірності впливу прокатування шпону на фізико-механічні властивості фанери

2. Mechanism of veneer rolling influence on physical and mechanical properties of plywood

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічний процес виготовлення фанери. Мета - вивчення закономірностей впливу прокатування шпону на фізико-механічні властивості фанери і розроблення на цій основі режиму склеювання фанери, що дає змогу зменшити витрату клею і тривалість склеювання. Методи - фізичного моделювання; елементи теорії подібності та аналізу розмірностей; регресійного аналізу; статистичних випробувань; сушильно-ваговий; математичної теорії планування експерименту; рандомізації. Наукова новизна: доведено, що прокатування шпону перед нанесенням на нього клею дає змогу зменшити значення режимних параметрів склеювання фанери, не погіршуючи при цьому її механічних показників; встановлено, що прокатування шпону перед нанесенням на нього клею змінює властивості його поверхні, зокрема зменшує шорсткість поверхні, а також підвищує його міцність при розтягу вздовж волокон; вперше отримано регресійні залежності міцності шпону при розтягуванні вздовж волокон від параметрів прокатування; математично описано зміну адгезійної міцності фанери з урахуванням властивостей шпону і параметрів прокатування; вперше встановлено кореляційна залежність міцності фанери на сколювання від параметрів,

що характеризують процес прокатування шпону і його поверхневі властивості. Результати: розроблено принципово новий спосіб механічної активації лущеного шпону з метою підвищення міцності клейового з'єднання; встановлено кореляційний зв'язок між міцністю фанери на сколювання і шорсткістю поверхні шпону; запропоновано оптимальні режими прокатування шпону і виготовлення фанери з нього; запропоновано конструкції клеєнаносних верстатів, в яких прокатування шпону і нанесення клею здійснюється сумісно. Ступінь упровадження: виготовлення фанери з прокатаного шпону (в лабораторних умовах) на фанерному заводі "ODEK"- Україна" (смт. Оржів, Рівенська обл.), які дають змогу довести економію клейових матеріалів до 19 %. Галузь - деревообробна.

2. This dissertation is devoted to the solution of the important scientific and technical task – to study the mechanism of veneer rolling influence on physical and mechanical properties of plywood and the development of the regime of glueing plywood from rolled veneer. This paper develops essentially new method of mechanical activation of rotary-cut veneer with the aim of raising adhesive joint strength wohich lies in affecting the veneer by cylindrical shaft. This method allows to control the adhesive strength adhesive joints thanks to the mechanical influence on veneer. This paper describes a physical model of plywood glueing process, mathematically deseribes the change of plywood adhesive strength depending on wood properties and rolling parameters; determines correlation between shear strength plywood and roughness of veneer surface; accomplishes planning; researches and analyses experimental results; creates regressive models of plywood strength under static bending, shear strength and plywood compression. This paper scientifically substantiates (practical) recommendations on treatment of veneer surface in order to raise its adhesive ability to glueing materials. At suggests optimal regimes of veneer.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бехта Павло Антонович

2. Bekhta Pavlo Antonovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколовський Ярослав Іванович
2. Соколовський Ярослав Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сагаль Сергій Захарович
2. Сагаль Сергій Захарович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дерев'янко Іван Григорович

2. Дерев'янко Іван Григорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кірик Микола Дмитрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кірик Микола Дмитрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.