Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U004780

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-10-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єрьомін Павло Миколайович
2. Eryomin Pavlo Mykolayovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-10-2015

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.02

Повне найменування юридичної особи: Центральноукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: просп. Університетський, 8, м. Кропивницький, Кіровоградський р-н., Кіровоградська обл., 25006, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.41

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності обробки отворів у деталях із чавунів комбінованим протягуванням
2. Improving of machining efficiency of holes in cast iron parts by combined broaching

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є процеси механічної обробки комбінованим протягуванням отворів у деталях із чавуну. Мета роботи - підвищення ефективності обробки отворів деталей із чавунів комбінованим протягуванням шляхом забезпечення стійкості суцільних різальних елементів за рахунок дискретного поділу стружки по периметру та використання зворотного руху інструмента як робочого. Методи дослідження базувалися на основних положеннях статистичної обробки даних, на методі подібності та комп'ютерного моделювання холодної пластичної деформації чавунів методом кінцевих елементів; та експериментальні - з використанням оптичної та електронної мікроскопію, а також інших сучасних методик та приладів. Дисертаційна робота присвячена розв'язанню актуальної науково-технічної задачі, спрямованої на підвищення ефективності обробки отворів деталей із чавунів комбінованим протягуванням шляхом забезпечення стійкості суцільних різальних елементів за рахунок дискретного поділу стружки по периметру

та використання зворотного руху інструмента як робочого. Вивчено вплив холодної пластичної деформації чавунів на комплекс властивостей обробленої поверхні деталей із них - ресурс пластичності, структуру металевих складових, мікротвердість та шорсткість. Досліджено процес утворення стружки під час різального протягування деталей із чавуна та розроблені умови поділу стружки за рахунок впливу робочих елементів на оброблювану поверхню. На основі виконаних досліджень розроблені нові конструкції інструменту та встановлені раціональні параметри процесу обробки отворів в деталях із чавунів. Розроблена конструкція інструмента для практичного використання у промисловості.

2. A research object are processes of tooling the combined reaching of opening in details from cast-iron. An aim of work is an increase of efficiency of treatment of opening of details from cast-irons the combined reaching by providing of firmness of whole cutting elements due to the discrete division of shaving on a perimeter and the use of countermove of instrument as worker. Research methods were based on the substantive provisions of the statistical processing of data, on the method of similarity and computer design of cold flowage of cast-irons by the method of eventual elements; experimental - with the use of optical and electronic microscopy, and also other modern methodologies and devices. Dissertation work is sanctified to the decision of the actual scientific and technical task sent to the increase of efficiency of treatment of opening in details from cast-irons the combined reaching by providing of firmness of whole cutting elements due to the discrete division of shaving. Influence of cold flowage of cast-irons is studied on the complex of properties of a treat surface of details from them - resource of plasticity, structure of metallic constituents, micro hardness and roughness. The process of formation of shaving is investigational during the cutting reaching of details from cast-iron and the terms of division of shaving are worked out due to affecting of working elements the processed surface. On the basis of the executed researches the new constructions of instrument are worked out and the rational parameters of process of treatment of opening are set in details from cast-irons. The construction of instrument is worked out for the practical use in industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Немировський Яків Борисович

2. Nemirovsky Yakiv Borisovitch

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Посвятенко Едуард Карпович
2. Посвятенко Едуард Карпович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривошея Анатолій Васильович
2. Кривошея Анатолій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Павленко Іван Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Павленко Іван Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.