Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U002993

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-11-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дядюра Костянтин Олександрович

2. Dyadyura Kostyantyn Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-10-2001

Спеціальність за освітою: 7090203

Місце роботи здобувача: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: 40007, м. Суми, вул. Римського-Корсакова 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д64.050.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: 40007, м. Суми, вул. Римського-Корсакова 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29

Тема дисертації:

1. Підвищення працездатності металорізального інструменту при обробці сталі ШХ15 в умовах попутного тангенціального точіння

2. An improvement of metal-cutting tools workability on steel ШХ15 machining under down-feed skiving.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження. Процес попутного тангенціального точіння. Мета дослідження. Підвищення працездатності металорізального інструменту при обробці сталі ШХ15 в умовах попутного тангенціального точіння, розробка науково обгрунтованих рекомендацій з призначення інструментальних матеріалів та геометричних параметрів інструменту, параметрів режиму різання, а також розробка методів оцінки поточного стану ріжучого інструменту та прогнозування його працездатності. Методи дослідження. Експериментальні дослідження процесу попутного тангенціального точіння при обробці сталі ШХ15. Теоретичні та практичні результати, новизна. Встановлені фізичні закономірності впливу умов обробки на основні характеристики процесу різання з урахуванням кінематичних особливостей попутного тангенціального точіння. Виявлені особливості формування площадки зносу на лезі твердосплавного інструменту із зносостійким покриттям при попутному тангенціальному точінні. Визначені оптимальні параметри режиму різання при використанні твердосплав ного інструменту (ВК8, ВК10, Т15К6) з покриттям

TiN при попутному тангенціальному точінні. Ступінь упровадження. Модернізовано токарний верстат-автомат мод. КА-350. Методику та прикладну програму вибору оптимальних параметрів режиму різання впроваджено на підприємстві ВАТ ВНДІАЕН (м.Суми) при есплуатації верстатів токарної групи. Сфера застосування: на машинобудівних підприємствах при механічній обробці коротких деталей типу валів при використанні токарних верстатів роторного типу з тангенціальною схемою різання.

2. Down-feed skiving. Enhancement of tool workability under down-feed skiving of steel ШХ15, development of scientific based recommendations of selection of tool material, tool geometry and cutting conditions as well as development of methods for estimation of tool current state and prediction of tool workability. Experimental investigations of down-feed skiving of steel ШХ15. The physical relations between cutting conditions and basic skiving performances with features of kinematics taking into account have been established. The particularities of formation of worn face on coated carbide tool under skiving have been revealed. Optimum cutting conditions for skiving with TiN coated carbide tool of kinds ВК8, ВК10, Т15К6 have been determined. The method and software for selection of optimum cutting conditions have been applied in Join-Stock Company VNIIAEN (Sumy) for turning operations. On manufacturing factories for machining of short shaft-like parts with rotary type skiving machines.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Залога В.О.

2. Залога В.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Внуков Ю.М.

2. Внуков Ю.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Краснощок Ю.С.

2. Краснощок Ю.С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Тимофієв Ю.В.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Тимофієв Ю.В.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.