Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004554

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-10-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чуйко Ігор Миколайович
2. Chuiko Igor Mikolayovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-09-2009

Спеціальність за освітою: 7.090406

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.31

Тема дисертації:

1. Розробка хімічного складу та технології термомеханічної обробки катанки з легованих сталей, які забезпечують підвищення деформованості при волочінні зварювального дроту

2. Development of alloy steel rod chemistry and thermomechanical treatment technology that provide a buildup of deflectivity during the drawing process of welding wire

Реферат:

1. Катанка з легованої молібденом, нікелем, хромом, ванадієм й іншими елементами електросталі зварювального призначення. Розробка хімічного складу та технологічних режимів знеміцнюючої ТМО катанки з легованих сталей зварювального призначення, які забезпечують підвищення деформованості при волочінні зварювального дроту. Металографічний, електронномікроскопічний, мікрорентгеноспектральний, дилатометричний, математичного моделювання та багатокритеріальної оптимізації. Вивчено кінетику перетворень аустеніту при безперервному охолодженні. Побудована термокінетична діаграма. Для прямого волочіння катанки, легованої молібденом, нікелем, хромом, ванадієм і іншими елементами, у зварювальний дріт діаметром до 2,0 мм мікроструктура повинна складатися з фериту в кількості не менше 95 % з розміром дійсного зерна не менше 8...9 номера за ГОСТ 5639. Проведено дослідно-промислові випробування

переробки катанки. Вихід придатного зварювального дроту з блискучим мідним покриттям становить не менше 96 %. Впроваджено. Металургія, метизні підприємства.

2. Wire rod of alloy molybdenum, nickel, chromium, vanadium and other elements of electric welding purposes. Development of chemical composition and technological regimes weaken thermomechanical treatment rod of alloy steel welding appointments that enhance deformability during drawing of welding wire. Metallographic, electron microscope, electron microprobe, dilatometric, mathematical modelling and optimization. The kinetics of austenite transformation during continuous cooling. Thermokinetic diagrams are built. For the direct drawing of wire rod, alloy molybdenum, nickel, chromium, vanadium and other elements in the welding wire diameter up to 2,0 mm microstructure should consist of ferrite in the number of not less than 95% with the actual grain size of not less than 8 ... 9 facilities in accordance with GOST 5639. Conducted pilot-scale testing of wire rod processing. Yield of welding wire with a shiny copper coating is not less than 96%. Implemented. Metals, hardware companies.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Парусов Володимир Васильович
2. Parusov Volodimir Vasilyovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Спиридонова Ірина Михайлівна
2. Спиридонова Ірина Михайлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чайковський Олег Олександрович
2. Чайковський Олег Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.