Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U004513

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-11-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зубик Софія Василівна
2. Zubyk Sofiya Vasylivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.07

Назва наукової спеціальності: Машини лісівничого комплексу

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-10-2005

Спеціальність за освітою: 7.092002

Місце роботи здобувача: Науково-виробнича корпорація "Клімат Сервіс"

Код за ЄДРПОУ: 30203622

Місцезнаходження: 79035, Україна, м. Львів, вул. Зелена, 131

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.03

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.29.21

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності процесу шліфування деревини дуба пелюстковим інструментом

2. Increasing of efficiency of oak wood grinding by means of grinding wheel

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження є процес шліфування пелюстковим абразивним інструментом; метою роботи є підвищення ефективності процесу шліфування деревини дуба шляхом розроблення нової конструкції інструмента та встановлення оптимальних параметрів процесу шліфування. Новизна – вперше встановлено та проаналізовано аналітичну залежність, яка пов'язує силу притискання інструмента з його жорсткістю, швидкістю різання, радіальною деформацією; на підставі залежності визначено величину жорсткості, що забезпечує рівномірні зусилля притискання інструмента в процесі шліфування деталей криволінійного профілю. Встановлено залежність жорсткості інструмента від кількості пелюсток. Встановлені регресійні залежності, які пов'язують кількість робочих елементів, зернистість шкірки та режимні фактори з величиною шорсткості, спрацюванням пелюсток і глибиною шліфування у процесі абразивного оброблення деревини дуба. Результати – розроблено конструкцію пелюсткового інструмента, з механізмом кріплення пелюсток і регулювання робочого діаметра; спосіб формування та розміщення пелюсток, завдяки чому забезпечується ефективне використання шліфувальної шкірки, необхідна пружність інструмента. Обгрунтовані і встановлені

оптимальні параметри процесу. Сфера використання – деревообробна галузь, для шліфування криволінійних поверхонь деревини, а також – у наукових дослідженнях та навчальному процесі.

2. The object is a process of grinding by means of petal grinding wheel. The goal is raising the efficiency of the grinding process of oak by means of elaborating a new tools design and estimating the optimum parameters of the grinding process. The novelty is in determining analytic dependence, which links the pressing power of the tool with its stiffness, speed of cutting, radial deformation. The stiffness quantity, which ensures uniform magnitude of the tool pressing in the process of grinding of curvilinear profile parts, is estimated on the basis of this dependence. The dependence of tool stiffness upon the quantity of petals is determined. The regress dependence, which links quantity of working elements in the petals tool, granularity of sandpaper and operating factors with surface roughness, wearing of petals, and deepness of grinding in the process of abrasive processing of oak. As a result it is suggested the grinding wheel design with mechanisms of petal fastening and regulating of working diameters; technique of structure formation of petals wheel. Owing to this, effectiveness of using of sandpaper, necessary elasticity of the tool. Optimum parameters of process are proved and certain. Area of use – woodworking industry, for grinding of curvilinear surfaces of wood, and also - in scientific researches and educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кійко Орест Антонович

2. Kiyko Orest Antonovych

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколовський Я.І.

2. Соколовський Я.І.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Морозов В.О.

2. Морозов В.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кірик М.Д.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кірик М.Д.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.