Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U002676

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-06-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андронов Олексій Юрійович
2. Andronov Oleksij Yurijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-06-2010

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.002.11

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29

Тема дисертації:

1. Підвищення надійності збірних твердосплавних різців важких токарних верстатів

2. Increasing reliability of assembly carbide cutters for heavy lathes

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес експлуатації збірних твердосплавних різців для обточування на важких верстатах. Мета - підвищення ефективності експлуатації токарних різців для обточування на важких верстатах за рахунок підвищення їх надійності магнітоімпульсною обробкою і визначення раціональних регламентів експлуатації. Методи - фундаментальні засади теорії різання матеріалів, матеріалознавства, математичної статистики, методів групового обліку аргументів, скінчених елементів , теорії ймовірності. Новизна - встановлено, що товщина різального елемента залежить від рівня його надійності та прямо пропорційна співвідношенню математичних очікувань розподілу навантаження на інструмент та його несучої здатності; встановлено розподіл показників надійності збірного різця між елементами його конструкції; доведено підвищення надійності твердосплавних різців в результаті обробки імпульсним магнітним полем. Результати - розроблено й впроваджено у виробництво інженерні рекомендації щодо підвищення надійності різального інструменту. Галузь - машинобудування.

2. Object - the exploitation process of modular carbide cutting tools for turning in heavy machines. Goal - improving operational efficiency lathe tools for turning in heavy machines by increasing their reliability magnetic-pulse treatment and determination of rational rules of exploitation. Methods - the fundamentals of the theory of cutting materials, materials science, mathematical statistics, methods of group account of arguments, finite elements, theory of probability. Novelty - found that the thickness of the blade element depends on the level of its reliability and directly proportional to the ratio of the expectations of the load on the tool and its carrying capacity, determined the distribution of the reliability of precast cutter between the elements of its design, proven reliability of carbide cutting tools by processing a pulsed magnetic field . Results - developed and implemented in production engineering advice to improve the reliability of cutting tools. Industry - Engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клименко Галина Петрівна
2. Klymenko Galyna Petrivna

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Доброскок Володимир Ленінмирович

2. Доброскок Володимир Ленінмирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Копєйкіна Марина Юріївна

2. Копейкіна Марина Юріївна

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Равська Наталія Сергіївна

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Равська Наталія Сергіївна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.