Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U005086

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-12-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Реп'ях Сергій Іванович

2. Repiakh Sergiy Ivanovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-11-2007

Спеціальність за освітою: 7.050402

Місце роботи здобувача: Приватне науково-виробниче підприємство "Каріон-Сервіс"

Код за ЄДРПОУ: 31183073

Місцезнаходження: пр. Кірова 46, м. Дніпро, 49054, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.23

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології виробництва великогабаритних тонкостінних виливок спеціального призначення, що виготовляються по витоплюваним моделям

2. Advancement of manufacturing process of large-scale thin-walled investment castings for special purposes

Реферат/анотація:

1. Дисертація направлена на дослідження закономірностей утворення усадкової пористості в тонких стінах великогабаритних виливків, що виготовля-ються по витоплюваним моделям з високолегованих хромо-нікелевих сталей. В роботі виконаний аналіз сучасних технологічних схем підготовки керамічних оболонкових форм до прожарювання і заливки, а також сучасних теорій утворення усадкової пористості у виливках. Розроблені режими прожарювання термостатованих кварцових оболонкових форм. Розроблено механізм і математичну модель утворення локальної усадкової пористості в тонких стінах виливків в умовах пульсуючого характеру зміни швидкості течії розплаву у формі та його пристінного затвердіння. Розроблені рекомендації, що направлені на підвищення якості великогаба-ритних тонкостінних виливків спеціального призначення з високолегованих хромо-нікелевих марок сталей. Представлені результати промислового ви-пробування разроблених рекомендацій.

2. Advanced technological methods of ceramic shell moulds preparing for tem-pering and casting as well as modern theories of shrinkage porosity formation are analyzed. The dissertation investigates the influence of casting parameters on shrinkage porosity flaw appearing in large-scale thin-walled investment castings made of high-alloyed chrome-nickel steel. Parameters of quartz shell moulds heating, providing its integrity while casting, are defined. The research shows that the method of preparing of the quartz shell moulds for casting has its influence on its proportional heating and on homogeneousness of its temperature field while casting. The paper investigates the influence of the quartz shell mould formation method on gas permeability and gassing ability of the moulds. The heating regimes of thermostatic quartz shell moulds are developed.The author provides physical and mathematic model of shrinkage porosity flaw appearing in large-scale thin-walled castings in conditions of pulse velocity of casting flow. The paper investigates the kinetics of thickness changing of the casting crust, depending on the parameters of casting flow in the mould and type of casting alloy. The author focuses on the influence of the way of casting flow ve-locity on shrinkage porosity in the thin walls of the cast.The dissertation contains recommendations for quality increasing of the large-scale thin-walled investment castings made of high-alloyed chrome-nickel steel. The results of industrial approbation of the given recommendations are presented.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Котешов Микола Петрович
2. Coteshov Micola Petrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луньов Валентин Васильович

2. Луньов Валентин Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Таран Борис Петрович

2. Таран Борис Петрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні

Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.