Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0514U000041

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-01-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Добров Ігор Вячеславович
2. Dobrov Igor Vyacheslavovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-12-2013

Спеціальність за освітою: 7.080301

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ механіки процесів і машин обробки тиском, вдосконалення технолгії та обладнання для виробництва арматурного дроту

2. The development of scientific bases for the mechanics of processes and machines of processing by pressure, improvement of technology and equipment for the manufacturing of reinforcing wire

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - механіка процесів і машин обробки металів тиском (ОМТ), технологія і обладнання для волочіння арматурного дроту. Мета дослідження - розвиток наукових основ механіки процесів і машин ОМТ для визначення граничних умов при вирішенні крайових задач волочіння арматурного дроту по ISO 10544. Методи дослідження включають: теоретичні дослідження на підставі загальноприйнятих положень ОМТ; лабораторні та промислові експерименти з використанням сертифікованих і повірених у встановленому порядку приладів та обладнання. Теоретичні та практичні результати - розроблені методики фізичного моделювання зовнішнього тертя і процесу формоутворення виступів на поверхні заготовки при осадці, прокатці і волочінні в роликових волоках, розроблений алгоритм універсального енергетичного методу розрахунку технологічних параметрів процесів волочіння в монолітних і роликових волоках з урахуванням сили інерції заготовки та пружної деформації робочих роликів. Новизна - отримав подальший

розвиток енергетичний метод вирішення задач обробки металів тиском на основі вперше встановлених закономірностей взаємодії заготовки та інструменту в процесах і машинах ОМТ, вперше розроблений метод інверсії для аналізу енергосилових параметрів процесів зовнішнього тертя в осередку деформації, вперше з урахуванням особливостей дії сил інерції в осередку деформації встановлений їх взаємозв'язок з силами зовнішнього тертя та їх спільний вплив на енергосилові параметри процесу волочіння, вперше встановлені закономірності формування напружено-деформованого стану заготовки в пружній зоні на вході у осередок деформації при волочінні. Ступінь впровадження - технологія волочіння з застосуванням нового покоління роликових волок для волочіння різного сортаменту дроту періодичного профілю на метизних підприємствах м.м. Одеси та Харцизька. Сфера використання - метизні підприємства об'єднання "Укрметиз", галузеві НДІ.

2. Object - mechanics of processes and machines of processing of metals by pressure (PMP), technology and equipment for drawing of reinforcing wire. The purpose - development of the scientific bases of mechanics of processes and machines of PMP for definition of boundary conditions for solving of boundary value problem of drawing of reinforcing wire in accordance with ISO 10544. Research Methods - theoretical research on the bases of commonly accepted provisions of PMP; laboratory and industrial research using certified and checked in accordance with standard procedure devices and equipment. Theoretical and practical results - physical modeling techniques of external friction and process of forming of ledges on the surface of the stock at forging, rolling and drawing in rolling cages are developed, algorithm of universal power method of calculation of technological parameters of processes of rolling in monolithic and rolling cages taking into account inertia force of the stock and elastic deformation of working rollers is developed. Novelty - power method of solving of tasks of processing of metals by pressure is developed on the basis for the first time determined laws of interaction of stock and tool in the processes and machines of PMP, for the first time inversion method for analysis of power parameters of processes of external friction in the deformation zone is developed, for the first time inertia forces connection with external friction forces and its joint influence on power parameters of drawing process taking into account features of inertia forces in deformation zone are determined, for the first time laws of stress-strain state of stock in elastic zone in the input of deformation zone at drawing are determined. The degree of implementation - technology of drawing with new generation of rolling cages for rolling of different assortment of wire of periodic profile on wire enterprise of Odessa and Hartsizsk. Scope of use - wire enterprises of association "Ukrmetiz", industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Большаков Вадим Іванович

2. Bolshakov Vadim Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Засельський Володимир Йосипович

2. Засельський Володимир Йосипович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коновалов Юрій В'ячеславович

2. Коновалов Юрій В'ячеславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов В'ячеслав Андрійович
2. Тітов В'ячеслав Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.