Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0419U005506

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-12-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чайка Дмитро Сергійович

2. Chaika Dmytro S.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-12-2019

Спеціальність за освітою: Обробка металів тиском

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 05.052.03

Повне найменування юридичної особи: Вінницький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070693

Місцезнаходження: вул. Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, Вінницький р-н., Вінницька обл., 21021, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Вінницький національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00497236

Місцезнаходження: вул. Сонячна 3, м. Вінниця, Вінницький р-н., Вінницька обл., 21008, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів гарячого вальцювання заготовок з алюмінієвих сплавів із забезпеченням їх раціональних технологічних параметрів

2. Improving the processes of the aluminum alloys billets hot rolling with ensuring their rational technological parameters

Реферат/анотація:

1. Дисертацію присвячено науково-технічному завданню з удосконалення технологічних процесів гарячого вальцювання заготовок з алюмінієвих сплавів та розробці рекомендацій з забезпечення їх раціональних технологічних параметрів. Отримали подальший розвиток метод теоретичного дослідження опору деформування в осередку деформації, а також метод оцінки деформівності щодо розрахунків використаного ресурсу пластичності та показника напруженого стану для процесів гарячого вальцювання заготовок з різних марок алюмінієвих сплавів. Вивчено механізм впливу позаконтактних зон заготовок та наближених до ізотермічних умов деформування на розширення та нерівномірність деформації в осередку деформування при вальцюванні. Удосконалено математичну модель з розрахунку розширення за схемою «круг-овал» та виконано їх експериментальну перевірку з оцінкою адекватності використання моделі. Запропоновано

методику прогнозування появи дефектів при гарячому штампуванні поковок з алюмінієвих сплавів при деформуванні в підготовчому рівчаку з попереднім вальцюванням. Розроблено програмно-методичний комплекс системи автоматизованого розрахунку калібрів та створення тривимірних моделей вальцювальних секторів.

2. The dissertation is devoted to the scientific task of improving the technological processes of hot rolling of billets made from aluminum alloys and to the recommendations development for their rational technological parameters ensuring. The method of theoretical study of deformation resistance in the deformation zone, as well as the method of estimation of deformability in calculations of the used plasticity resource and the indicator of the stress state, for the processes of hot rolling of billets from different grades of aluminum alloys, were further developed. The mechanism of influence of non-contact zones of the workpieces and the deformation conditions close to the isothermal conditions on the broadening and deformation irregularity in deformation zone during rolling is studied. The mathematical model for the calculation of the circle-oval broadening was improved and their experimental verification was performed to assess the adequacy of the model's use. A technique for predicting the occurrence of defects in hot-stamping forging of aluminum alloys for deformation in a former pass with previous rolling is proposed. The program-methodical complex of the system of automatic calculation of calibers and creation of three-dimensional models of rolling sectors has been developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скрябін Семен Олександрович

2. Skryabin Semen Aleksandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грушко Олександр Володимирович
2. Hrushko Oleksandr V.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шлик Сергій Вікторович
2. Shlyk Sergii Viktorovich

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Огороднiков Віталій Антонович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Огороднiков Віталій Антонович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.