

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0514U000776

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 18-12-2014

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Скаско Олег Іванович

2. Skasko Oleh Ivanovych

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** доктор наук

**Аспірантура/Докторантура:** ні

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.09

**Назва наукової спеціальності:** Бухгалтерський облік, аналіз та аудит (за видами економічної діяльності)

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 28-11-2014

**Спеціальність за освітою:** 7.03050901

**Місце роботи здобувача:** Львівський інститут банківської справи Університету банківської справи НБУ

**Код за ЄДРПОУ:** 34482083

**Місцезнаходження:** 79005 Україна, Львів, проспект Т. Шевченка, 9

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національний банк України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 58.082.03

**Повне найменування юридичної особи:** Чортківський коледж економіки та підприємництва Тернопільського національного економічного університету

**Код за ЄДРПОУ:** 37417766

**Місцезнаходження:** вул. Степана Бандери 46, м. Чортків, Чортківський р-н., Тернопільська обл., 46009, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Львівський національний університет імені Івана Франка

**Код за ЄДРПОУ:** 02070987

**Місцезнаходження:** 79000, м. Львів, вул. Університетська, 1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.35.31

**Тема дисертації:**

1. Теорія, методологія та організація системи контролю в банках України
2. Theory, Methodology and Organization of the Control System of Banks in Ukraine

**Реферат:**

1. Об'єкт дослідження: система внутрішнього та зовнішнього контролю в банках. Мета: теоретико-методологічне, організаційне обґрунтування напрямів розвитку системи контролю в банках України та розроблення практичних рекомендацій з удосконалення діючих методичних вимог оцінки й аналізу діяльності банків, комплексної побудови системи внутрішнього контролю, методів контролю за ризиками банку, механізмів зовнішнього контролю якості виконання банками функцій первинного фінансового моніторингу. Методи: історичний, теоретичний та емпіричний, статистичний і ретроспективний аналіз, синтез, практичне узагальнення, групування, порівняння та конкретизація, системно-структурний, системний, порівняльно-правовий, математико-статистичні, абстрактно-логічний. Новизна: вперше визначено і теоретично обґрунтовано економіко-правову основу створення та функціонування окремого структурного підрозділу контролю й оцінки діяльності банку зі сторони Правління, на основі комплексного

аналізу міжнародних стандартів аудиту доведено необхідність прийняття та напрацьовано рекомендації щодо змісту нового стандарту аудиту «Безперервність діяльності», запропоновано загальну концепцію запровадження інноваційних напрямів розвитку зовнішнього контролю якості виконання банками функцій суб'єкта первинного фінансового моніторингу на основі запровадження у практику спеціального програмного комплексу із автоматизованого відбору клієнтів та операцій, які підлягатимуть контролю. Сфера використання: в діяльності ПАТ «ОКСІ БАНК» і ПАТ «УкрСиббанк» через створення органу наступного контролю та періодичної оцінки діяльності зі сторони Правління, ПАТ «Ідея Банк» і ПАТ «УкрСиббанк» при впровадженні методів контролю за ризиками банку, кількісного їх виміру в середньотерміновій перспективі, у навчальному процесі Львівського інституту банківської справи Університету банківської справи, Тернопільського національного економічного університету, Національної академії статистики, обліку та аудиту, Львівського національного університету імені Івана Франка.

2. Object of study: the system of internal and external control in banks. Objective: theoretical-methodological, organizational justification of development directions of the system of control in banks of Ukraine and developing of practical recommendations for improving the existing methodological requirements of assessment and analysis of banks activities, comprehensive building of the system of internal control, control methods for risk bank, mechanisms for external control of quality of banks functions of primary financial monitoring. Methods: historical, theoretical and empirical, statistical and retrospective analysis, synthesis, practical generalization, grouping, comparing and specification, system-structural, systemic, comparative-legal, mathematical and statistical, abstract and logical. Novelty: for the first time defined and theoretically grounded economic and legal basis for the establishment and functioning of a separate structural unit of monitoring and evaluation of the bank activities from the part of the Board, based on a comprehensive analysis of international auditing standards proved the necessity of adopting and drafted recommendations for the content of the new audit standard "Going Concern", proposed the general concept of introducing innovative areas of external quality control of functions of banks as entity of primary financial monitoring based on the implementation in practice of special software system for automated selection of clients and transactions will be subject to control. Scope: in the activities of PJSC "OXY Bank" and PJSC "UkrSybbank" through forming the body of follow control and periodic evaluation of its activities from the part of the Board, PJSC "Idea Bank" and PJSC "UkrSybbank" in implementing of bank risks control methods, their quantitative dimension in medium term, in the learning process of Lviv Institute of Banking University of Banking, Ternopil National Economic University, National Academy of Statistics, Accounting and Auditing, Ivan Franko Lviv National University.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Крупка Михайло Іванович
2. Krupka Mykhaylo Ivanovych

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.04.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Максимова Валентина Федорівна
2. Максимова Валентина Федорівна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.09

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Петренко Світлана Миколаївна
2. Петренко Світлана Миколаївна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.09

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Редько Олександр Юрійович

2. Редько Олександр Юрійович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.09

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Задорожний Зеновій-Михайло Васильович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Задорожний Зеновій-Михайло Васильович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.