Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000889

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-04-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Періг Олександр Вікторович
2. Perig Alexander Victorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-03-2011

Спеціальність за освітою: 7.010103

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.24.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів кутового пресування на основі моделювання рівноканальної пластичної течії матеріалів

2. Angular Pressing Process Improvement Based on a Simulation of Equal Channel Plastic Flow of Materials

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес кутового пресування із рівноканальною пластичною течією матеріалу. Мета роботи - підвищення якості виробів та зниження технологічних відходів на основі розвитку методик обчислення процесів і вибору раціональних параметрів штампового оснащення. Методи дослідження - математичне і фізичне моделювання. Результати - аналіз впливу геометрії штампу та заготівки, властивостей матеріалу заготівки та макроротації на енергосилові параметри процесу. Новизна - врахування крайового ефекту та ефектів в'язкості при кутовому пресуванні. Впровадження - дослідно-промислове виробництво та навчальний процес (наявні акти про використання).

2. The object is the process of angular pressing with equal channel plastic flow of materials. The goal is improvement of articles quality and reduction of waste material on the basis of development of computation techniques for the process and the choice of rational die tooling parameters. The results are analysis of influence die and workpiece geometry, workpiece material properties, and material macroscopic rotation on energy-power

parameters of the process. Research techniques are mathematical and physical simulation. Novelty is the analysis of both edge and viscosity effects during angular extrusion. Implementation includes both experimental-industrial production and teaching. Evidence of use has been received

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Подлєсний Сергій Володимирович
2. Podlesny Sergey Vladimirovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович
2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна
2. Рябічева Людмила Олександрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сивак Роман Іванович
2. Сивак Роман Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Сатонін Олександр Володимирович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Сатонін Олександр Володимирович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.