Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0518U000241

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-11-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шифрін Євген Ісайович
2. Shyfrin Yevgen Isaevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-10-2018

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: ТОВ "ДніпропресСталь"

Код за ЄДРПОУ: 30922208

Місцезнаходження: 49033,м.Дніпро, обл.Дніпропетровська, вул.Героїв Сталінграду, буд.139

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08. 084. 02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.29.17, 53.47.29.17

Тема дисертації:

1. Розвиток теорії та технологій безперервної безоправочної прокатки труб на основі комплексного врахування факторів, що зумовлюють їх якість

2. The development of the theory and technologies of continuous plugless rolling of pipes based on the complex due regard for the factors influencing their quality

Реферат/анотація:

1. Дисертація на здобуття наукового ступеня доктора технічних наук за спеціальністю 05.03.05. - Процеси та машини обробки тиском. - Національна металургійна академія України, Дніпро, 2018. Дисертація спрямована на вирішення важливої науково-технічної проблеми, що полягає в розробленні теорії та технології, яка включає комплекс раціональних параметрів процесу безперервного безоправочної поздовжньої прокатки труб на станах різних типів шляхом теоретичних та експериментальних досліджень процесу формозміни металу з врахуванням максимально кількості факторів, які впливають на стабільність процесу деформації. Це дозволяє одержувати трубну продукцію з жорсткими характеристиками точності та якості, зменшуючи її металоємність, розширювати сортамент діючих агрегатів. Для розрахунку раціональних калібрувань валків та режимів деформації на безперервних станах безоправочної поздовжньої прокатки труб різних типів розроблено теоретичні методи дослідження процесів формозміни, які враховують комплексний вплив на

технологічні можливості станів, точність діаметру й товщини стінки труб, структуру металу, а також на витрати металу таких факторів, як реологічні властивості матеріалу, технологія нарізання калібрів, кількість валків у робочій кліті, кількість клітей та їхній взаємний вплив на процес, тип руху, наявність нестаціонарних і стаціонарної стадій процесу, пробуксування валків по металу, пружної деформації та інших. За результатами проведених досліджень розроблено раціональні калібрування валків, режими деформації та побудовано таблиці прокатки для поздовжніх безоправочних станів різних типів, що забезпечує розширення сортаменту і підвищення якості та точності труб до рівня сучасних вимог споживачів. Розроблено рекомендації щодо створення удосконалених технологічних процесів калібрування і редукування труб для станів, які тривалий час перебувають в експлуатації і не можуть успішно конкурувати з сучасними трубопрокатними агрегатами. Досліджено вплив поперечної різностінності на макроструктуру, мікроструктуру и тонку структуру труб із різних сталей. Встановлено, що підвищення точності труб по товщині стінки та діаметру поліпшує структурні характеристики металу та зменшує вірогідність утворення дефектів. Ключові слова: безперервна безоправочна поздовжня прокатка, пружна деформація, різностінність, формозміна, структура металу труб.

2. Thesis for competition of the scientific degree of the doctor in engineering sciences in the specialty 05.03.05. - Processes and machines for plastic metal forming. - The National metallurgical academy of Ukraine, Dnipro, 2018. The thesis is aimed at the solution of important scientific and technical problem, which consists in development of the complex of rational parameters for the process of continuous lengthwise plugless tube rolling in the mills of different type using theoretical and experimental investigations of the process of metal form changing taking into account the maximum possible number of factors influencing the stability of deformation process, what allows obtaining of tube products with strict characteristics of accuracy and quality, expanding the range of working assemblies and decreasing the metal content. The methods of analytic research in the form changing had been developed for calculating the rational roll pass designs and schedules of deformation in different type continuous mills of the lengthwise plugless rolling. Presented methods take into account the influence on technological potentialities of mills, on accuracy of diameter and tube wall thickness as well as metal expenditure on the part of such factors as technology of grooves cutting, number of rolls in the working stand, number of stands and their interaction on the process, type of motion, presence of non-stationary and stationary stages of the process, skidding of rolls on metal and so on. Results of investigations, which had been carried out served for development of the basis for creation of the rational roll pass designs, schedules of deformation and constructing the tables of rolling for lengthwise plugless mills of different types, what ensures assortment expanding and raising the competition capacity of tubes. Recommendations have been developed as to creation of the improved technological processes of grooving and reducing tubes for mills, which had been in exploitation for a long time and are not in the position to compete with modern tube rolling assemblies. The key words: continuous lengthwise plugless rolling, elastic deformation, tube wall thickness deviation, form changing, microstructure

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гуляєв Юрій Геннадійович
2. Gulyaev Yurii Gennadievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гуляєв Юрій Геннадійович
2. Gulyaev Yurii Gennadievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур Валерій Леонідович
2. Мазур Валерій Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур Валерій Леонідович
2. Мазур Валерій Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Приходько Ігор Юрійович
2. Приходько Ігор Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Приходько Ігор Юрійович

2. Приходько Ігор Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огінський Йосип Кузьмич

2. Огінський Йосип Кузьмич

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огінський Йосип Кузьмич

2. Огінський Йосип Кузьмич

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.

