Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U004817

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-11-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Баюл Костянтин Васильович
2. Baiul Kostiantyn Vasilyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-10-2008

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.29

Тема дисертації:

1. Розробка параметрів формуючих елементів валкових пресів для брикетування дрібнофракційних металургійних відходів

2. Development of forming elements parameters of roller presses for briquetting of fine particle metallurgical wastes

Реферат:

1. Процес брикетування дрібнофракційних шихт у валкових пресах. Розвиток науково-обґрунтованої методичної бази з визначення параметрів валкових пресів з урахуванням конструктивних особливостей формуючих елементів. Фізичне моделювання, статистична обробка результатів досліджень, метод математичного моделювання, метод скінчених елементів, пресове обладнання, валкові преси. Створений розрахунковий апарат, який дозволяє комплексно підійти до вибору конфігурації формуючих елементів валкових пресів, що дозволяє, оцінити та проаналізувати вплив конфігурації формуючих елементів на характер ущільнення шихт, енергосилові параметри брикетування, міцність та якісну картину зносу бандажів. Цей апарат дозволяє не тільки виявити та усунути недоліки існуючих формуючих елементів, але й змоделювати нові, які позбавлені цих недоліків. Впроваджено. Металургія.

2. Charge material briquetting process in the roller presses. Development of the scientific-grounded methodical base on the decision of parameters of roller presses taking into account the structural features of shaping elements. Physical design, statistical treatment of results of researches, method of mathematical design, method of finite elements, press equipment, roller presses. Created a computation vehicle which allows complex to walk up to the choice of configuration of shaping elements of roller presses, that allows, to estimate and analyze influencing of configuration of shaping elements on the character of compaction of charge, power-forces parameters of briquetting, durability and qualitative picture of tire's wear estimation. This vehicle allows not only to expose and remove the lacks of existing shaping elements, but also model new, deprived of these failing. It is inculcated. Metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Носков Валентин Олександрович
2. Noskov Valentin Aleksandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Учитель Олександр Давидович

2. Учитель Олександр Давидович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Геннадій Федорович

2. Смирнов Геннадій Федорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Величко Олександр Григорович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Величко Олександр Григорович
Відповідальний за підготовку облікових документів	

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.