Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U000901

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-05-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Слєднікова Олена Сергіївна

2. Sliednikova Olena Serhiivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-04-2017

Спеціальність за освітою: 8.05050301

Місце роботи здобувача: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 79.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування торців орієнтаціями деталей та профільованих кругів.

2. Increasing of grinding ends efficiency by orientations of parts and profiled wheels.

Реферат/анотація:

1. Дисертаційна робота присвячена підвищенню ефективності шліфування торців орієнтованих деталей профільованими шліфувальними кругами. Розроблено модульне 3D моделювання профілів кругів, зняття припуску та формоутворення при двосторонньому шліфуванні круглих та некруглих торців деталей. Проаналізовано вплив кутової орієнтації деталі з некруглим профілем на геометричну точність формоутворення торцевих поверхонь. При обробці хрестовин карданних валів досліджено вплив орієнтації шліфувальних кругів на точність формоутворення торцевих поверхонь. При розрахунку продуктивності обробки, зносу, сил різання, потужності та теплового потоку при торцевому шліфуванні додано коефіцієнти, що враховують температуру нагрівання деталей та сумарну податливість системи ВПІД. Запропоновано здійснювати профілювання інструментів на калібруючих ділянках під кожний припуск на обробку, починаючи з найменшого, що забезпечує економію абразиву, підвищення ефективності використання шліфувальних кругів та високу точність оброблених торцевих поверхонь деталей. Розроблено нові ефективні способи торцевого шліфування деталей орієнтованими профільованими шліфувальними кругами.

2. The thesis is devoted to increasing the efficiency of grinding the ends of oriented parts with profiled grinding wheels. A modular 3D modeling of the profiles of circles, removal of stock and shaping at two-sided grinding of round and non-round ends of parts is developed. The influence of the angular orientation of a part with a non-circular profile on the geometrical accuracy of the shaping of the end surfaces is analyzed. When processing the crosses of cardan shafts, the effect of the orientation of grinding wheels on the accuracy of shaping of the end surfaces was investigated. In calculating the productivity of processing, wear, cutting forces, power and heat flux at end grinding, coefficients that take into account the heating temperature of parts and the total compliance of the AIDS system are added. It is proposed to perform the profiling of tools in the calibrating sections for each processing allowance, starting with the smallest, which provides a saving of abrasive, an increase in the efficiency of using grinding wheels and high precision of the machined end surfaces of the parts. New effective methods for face grinding of parts with oriented profiled grinding wheels have been developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Віталій Іванович
2. Kalchenko Vitalii Ivanovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович

2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пермяков Олександр Анатолійович

2. Пермяков Олександр Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Кальченко Віталій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Кальченко Віталій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.