Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U002152

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-05-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лаппо Ірина Миколаївна

2. Lappo Irina Nikolaevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.01.02

Назва наукової спеціальності: Стандартизація, сертифікація та метрологічне забезпечення

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-04-2016

Спеціальність за освітою: 7.050502

Місце роботи здобувача: Красноармійський індустріальний інститут ДВНЗ Донецького національного технічного університету

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Українам, м Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 64.108.04

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: вул Університетська, 16, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61003, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 84.01

Тема дисертації:

1. Удосконалення нормативної документації забезпечення якості лезової обробки отворів

2. Improvement of standard documentation of ensuring quality of lezviyny processing of openings

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес забезпечення якості лезової обробки отворів. Мета дослідження - підвищення ефективності лезової обробки отворів шляхом розробки нових наукових підходів стосовно нормативного забезпечення на основі моделювання температурних явищ в зоні різання. Наукова новизна: удосконалено математичну модель розповсюдження тепла у комбінованому осьовому інструменті, що дозволило визначити закон розповсюдження теплових потоків в залежності від геометрії різального інструменту; вперше отримано модель теплових деформацій деталі в зоні різання, яка дозволила встановити вплив вторинних теплових потоків на точність геометричних розмірів отворів; вперше отримано математичну модель відхилення радіального профілю отвору з урахуванням нелінійності теплової деформації інструменту та деталі, яка дозволяє забезпечити надійність перебігу технологічних процесів обробки отворів комбінованим осьовим інструментом; отримала подальший розвиток методика аналітичного призначення режимів різання під час обробки отворів на основі балансу теплових деформацій оброблюваного та інструментального матеріалів, що дозволило забезпечити показники якості обробки отворів.

2. The object of research - the process of supplying the quality of blade machining holes. The purpose of research - improving the efficiency of the blade machining holes through the development of new scientific approaches regarding regulatory support on the basis of modeling of temperature phenomena in the cutting zone. Scientific novelty: improved mathematical model of heat propagation in a combined axial tool that allowed to determine the law of propagation of heat flows depending on the geometry of the cutting tool; at the first time obtained the model of thermal deformation parts in the cutting zone, which allowed to establish the effect of the secondary heat flows on the accuracy of the geometric dimensions of the holes; at the first time obtained the mathematical model of deflection of the radial profile of the hole, taking into account the nonlinearity of the thermal deformation of the tool and workpiece, which ensures the reliability of the technological process of processing of holes combined axial tool; obtained the further development the analytical technique of appointment of the cutting in the processing of the holes on the basis of the balance of thermal deformation of the processed material and tool, thus ensuring the quality of performance of hole machining.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гордєєв Андрій Сергійович
2. Gordeev Andrey Sergeevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Косач Наталія Ігорівна

2. Косач Наталія Ігорівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Івченко Олександр Володимирович

2. Івченко Олександр Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Тріщ Роман Михайлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Тріщ Роман Михайлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.