Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U000457

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кокотько Михайло Євгенович

2. Kokotko M.Ye.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-01-2003

Спеціальність за освітою: 7.090218

Місце роботи здобувача: Акціонерне товариство "Новокраматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84305, Україна, Донецька обл., м.Краматорськ, вул. Орджонікідзе, 5

Форма власності:

Сфера управління: Держадміністрація

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Удосконалювання технологічних режимів роботи та конструктивних параметрів механічного обладнання станів для холодної полистової прокатки

2. Perfection of technological regimes of work and design parameters of mechanical equipment of cold sheet rolling mills

Реферат/анотація:

1. Процеси прокатки відносно товстих та тонких листів. Підвищення техніко-економічних показників процесів прокатки відносно товстих та тонких листів. Методи дослідження і апаратура - чисельне і статистичне математичне моделювання, експерименти в умовах лабораторії і дослідно-промислового виробництва. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі і програмні засоби з автоматизованого проектування технологічних режимів процесів прокатки відносно товстих та тонких листів. Новизна - оцінено вплив зміни вихідних параметрів процесу прокатки на точність геометричних характеристик і механічних властивостей листів, які прокатуються. Ступінь впровадження - рекомендації з вибору технологічних режимів і устаткування для прокатки відносно товстих та тонких листів (є акти впровадження). Сфера використання - проектні підрозділи машинобудівних підприємств і галузевих НДІ.

2. Rolling of sheet. Increase of technological parameters of sheet rolling. Methods of a research and equipment - the numerical and statistical mathematical simulation, experiments in conditions of laboratory also experimental-commercial productions. Theoretical and practical outcomes - mathematical models and software on an automated of technological modes of sheet rolling. The novelty - is appreciated influence of a modification of initial parameters of rolling on an accuracy of geometric performances and mechanical properties of sheet. The degree of introduction - recommendation at the choice of technological modes and equipment for sheet rolling (is the acts of introduction). An orb of use - design staffs of the machine-building enterprises and research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федоринов Володимир Анатолійович
2. Fedorinov Vladimir A.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саф'ян Олександр Матвійович

2. Саф'ян Олександр Матвійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко Віктор Олександрович

2. Луценко Віктор Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін Віктор Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін Віктор Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.