Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0515U000663

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-07-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Розов Юрій Георгійович

2. Rozov Yuriy Georgievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-06-2015

Спеціальність за освітою: 7.050503

Місце роботи здобувача: Херсонський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05480298

Місцезнаходження: 73000, м. Херсон, Бериславське шосе, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Херсонський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05480298

Місцезнаходження: 73000, м. Херсон, Бериславське шосе, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ і розробка процесів холодного деформування трубчастих виробів з профільованою внутрішньою поверхнею

2. Development of scientific bases and development of processes of cold deformation of tubular wares with the profiled internal surface

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси формоутворення трубчастих виробів методами холодного деформування. Мета дослідження - підвищення техніко-економічних показників процесів холодного деформування довгомірних прецизійних трубчастих виробів зі спеціальним профілем внутрішньої поверхні. Методи досліджень - метод порівняльного оцінювання; аналітичні методи аналізу НДС деформованої заготовки (метод спільного вирішення диференціальних рівнянь рівноваги з умовою пластичності; метод плоских перетинів); метод подібності; метод скінченних елементів (МСЕ); експериментальні методи дослідження. Отримала науковий розвиток теорія деформівності малопластичних сталей при гідроекструзії з диференційованим протитиском товстостінних трубчастих заготовок, а також визначені параметри, які впливають на сталий процес радіального плину металу в осередку деформації при обтисненні товстостінної трубчастої заготовки на рухомій профільній оправці. Галузь використання - розробка технологій холодного

об'ємного штампування трубчастих деталей в машинобудуванні, в приладобудуванні, у виготовленні виробів спеціального призначення.

2. The object of the investigation is the processes of tubular items formation by methods of cold deforming. The goal of the research is improving of technical and economic indices in cold deforming processes of long-length precision of tubular items with interior profile. The methods of the research are the method of comparative assessment, analytical methods of SSSA of a deforming rough part (method of cumulative solvation of differential equations of balance upon flexibility condition; plan section method); method of similarity, final elements method (FEM), experimental methods. There was developed the theory of lowflexible steels deformation upon hydrostatic extrusion with differentiated back-pressure of thick-walled tubular rough parts as well as the parameters influencing the stable process of radial metal flow in the definite deformation zone while clamping of thick-walled tubular rough parts on movable profile mandrel were determined. Application areas are the development of technologies in cold voluminous pressing of tubular rough parts in machine building, device building, and production of special use items.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович
2. Stebluk Vladimir Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матвійчук Віктор Андрійович

2. Матвійчук Віктор Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович

2. Тришевський Олег Ігорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фролов Ярослав Вікторович

2. Фролов Ярослав Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Сєражутдінович ич

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Сєражутдінович ич

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.