Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U005336

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-09-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Музичка Діана Геннадіївна

2. Muzychka Diana Gennadievna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-09-2015

Спеціальність за освітою: 7.05050201

Місце роботи здобувача: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 79.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.35

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування твердих сплавів спрямованим обмеженням формозміни різальної поверхні шліфувальних кругів.

2. Increasing of efficiency of grinding hard alloys forming the direction by limiting the cutting surface of grinding wheels.

Реферат/анотація:

1. У дисертаційній роботі вирішено наукове завдання підвищення ефективності алмазного шліфування твердих сплавів спрямованим обмеженням формозміни робочого шару з урахуванням напруженого стану на найбільш напруженій ділянці системи "зерно-зв'язка". Встановлено, що одним з напрямів підвищення ефективності шліфування твердих сплавів є управління формозміною різальної поверхні алмазних кругів. Закономірності формування профілю робочої поверхні шліфувального круга залежать від умов обробки. Теоретична довжина твірної ГРК може розглядатися як один з показників працездатності інструменту. Розроблена методика розрахунку теоретичної довжини твірної головного різального конуса як функції від напружень, діючих на межі зерно-зв'язка, яка дозволяє встановити раціональні параметри режимів різання або застосувати шліфувальні круги з рекомендованими фізико-механічними характеристиками і властивостями. Проаналізовано вплив умов процесу шліфування на формозміну різальної поверхні

шліфувального круга та запропонована методика визначення її геометрії в радіальному напрямі. Отримані комплексні залежності для розрахунку показників ефективності процесу обробки твердих сплавів від режимів різання. Розроблені рекомендації по застосуванню алмазних кругів при шліфуванні твердих сплавів.

2. The scientific problem posed in the dissertation is about increasing of the efficiency of diamond grinding hard alloys forming the direction by limiting of the working layer with inclusion stress in the most intense area of the "grain-sheaf" system was resolved. It found that one of the ways of increasing efficiency of grinding hard alloys is management of forming the cutting surface of diamond wheels. Pattern formation of working surface profile of the grinding wheel depends on the processing conditions. Theoretical length of forming of main cutting edge (MCE) can be seen as an indicator of tools performance. The proposed methods of calculating the theoretical length of the forming of the main cutting cone (MCC) as a function of acting on the grain-sheaf boundary stress, which allows us to set the rational cutting conditions or use the grinding wheels with recommended physical and mechanical properties. The influence of the conditions of the grinding process on forming the cutting surface of the grinding wheel was analyzed in it and proposed method of determining its geometry in the radial direction. Obtained complex dependences for the calculation of efficiency of hard alloys processing by cutting conditions. Developed the recommendation on the use of diamond grinding wheels for hard alloys.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Солод Володимир Юрійович

2. Solod Vladymir Yuriyovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Володимир Віталійович

2. Кальченко Володимир Віталійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гурей Ігор Володмирович

2. Гурей Ігор Володмирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кальченко Віталій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кальченко Віталій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.