

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U004013

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-07-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тригоб'юк Сергій Сергійович

2. Tryhobiuk Serhii Serhiyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.00.04

Назва наукової спеціальності: Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-06-2015

Спеціальність за освітою: 7.050207

Місце роботи здобувача: Приватний вищий навчальний заклад "Львівський університет бізнесу та права"

Код за ЄДРПОУ: 32408165

Місцезнаходження: 79021, м.Львів, вул. Кульпарківська, 99

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.052.03

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Львівська політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02071010

Місцезнаходження: вул. С. Бандери, 12, м. Львів, Львівська обл., 79013, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Львівська політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02071010

Місцезнаходження: 79013, Україна, м.Львів, вул. С.Бандери, 12

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81.12

Тема дисертації:

1. Система стратегічного планування діяльності малих і середніх приладобудівних підприємств
2. A system of strategic planning of small and medium enterprises

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є стратегічне планування діяльності малих і середніх приладобудівних підприємств. Метою дослідження є розроблення теоретичних положень та обґрунтування методико-прикладних засад щодо проектування і використання системи стратегічного планування діяльності малих і середніх підприємств. Автором використано семантичний метод для аналізу категорійного апарату, системний аналіз для проектування системи стратегічного планування підприємств, історичний для дослідження причин, які мали істотний вплив на сучасний стан машинобудівної галузі України та виробничих секторів приладобудування, аналізу, синтезу та порівняння для ідентифікації тенденцій і перспектив розвитку секторів приладобудування, методи статистичного аналізу для характеристики й оцінювання макросередовища приладобудівних підприємств, метод експертних оцінок для визначення стратегічного потенціалу підприємств та оцінювання сектора вагового обладнання, методи економіко-математичного моделювання для розрахунку імпульсу підприємства та вибору оптимальних стратегій. Теоретична цінність результатів дисертаційної роботи полягає у дослідженні засад системи стратегічного планування діяльності

малих і середніх підприємств. Наукова новизна одержаних результатів полягає у розвитку та поглибленні теоретико-прикладних засад стратегічного планування діяльності малих і середніх приладобудівних підприємств. Предметом дослідження є теоретико-прикладні засади формування та функціонування системи стратегічного планування діяльності малих і середніх приладобудівних підприємств. Рекомендації автора застосовуються у стратегічному плануванні діяльності малих і середніх підприємств. Сферою використання авторських рекомендацій є підприємства.

2. he object of dissertation is the strategic planning of small and medium enterprises working in the field of instrument engineering. The study aims to develop theoretical and methodological positions, practical recommendations for designing and applying system of strategic planning for small and medium business. The author used such methods as: semantic method for research of notions of strategic management, system analysis for designing system of strategic planning, historical method for defining trends in national economy of Ukraine and machine building industry, analysis, synthesis and comparing for identification of perspective of some instrument engineering sectors, statistic analysis for evaluation of microenvironment of enterprises, method of expert evaluation for assess of strategic potential of enterprises and sector of weights equipment, mathematical modeling for the calculation of impulse of enterprises and choice of optimal strategies. The theoretical value of the dissertation is the study of the theoretical principles of the system of the strategic planning of small and medium business. Scientific novelty refers to theoretical and practical recommendations for improving of strategic planning. The subject of the study is conceptual and methodological issues of strategic planning of enterprises. Author's guidelines apply to owners of small and medium business.. The scope for authors recommendations refers to enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Поплавська Жанна Василівна

2. Poplavska Zhanna Vasylivna

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Полянська Алла Степанівна

2. Полянська Алла Степанівна

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Повідайчик Михайло Михайлович

2. Повідайчик Михайло Михайлович

Кваліфікація: к.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Кузьмін Олег Євгенович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Кузьмін Олег Євгенович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.