Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0421U103937

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-10-2021

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Глазко Владислав Володимирович
2. Glazko Vladyslav V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-09-2021

Спеціальність за освітою: Технології машинобудування

Місце роботи здобувача: Товариство з обмеженою відповідальністю «АЗОВЕЛЕКТРОМЕХАНІКА»

Код за ЄДРПОУ: 35455658

Місцезнаходження: проспект Нікопольський, буд. 138, кв. 36, м. Маріуполь, Донецька обл., 87535, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.06

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: вул. Першотравнева, буд. 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, буд. 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16

Тема дисертації:

1. Удосконалення конструкції еластомірного компенсатору позацентрових навантажень системи «прес-штамп» з паралельним перенесенням вектору технологічної сили

2. The improvement of the design of the elastomeric compensator for eccentric loads of the "press-die" system with parallel transfer of the technological force vector

Реферат/анотація:

1. Дисертація на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.03.05 – Процеси і машини обробки тиском. – Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського, Кременчук, 2021 р. Дисертаційна робота спрямована на удосконалення конструкцій еластомірних компенсаторів похибок системи «прес-штамп» для забезпечення їх ефективності при листовому штампуванні з позацентровими навантаженнями на повзун. У дисертації проаналізовані та систематизовані відомі конструкції компенсаторів системи «прес-штамп», визначені їх технологічні можливості та принципи дії; проведені теоретичний та експериментальний аналізи напружено-деформованого стану у несучих

деталях преса відкритого типу при позацентрових навантаженнях на повзун; встановлено вплив ексцентриситету навантаження повзуна на деформацію станини та напруження у її небезпечному перерізі; запропонована класифі-кація існуючих конструкцій; розроблений новий принцип дії компенсаторів (паралельного перенесення вектора технологічної сили), запропонована типова конструкція компенсатора позацентрових навантажень та перевірена його працездатність; встановлено вплив параметрів форми та швидкості деформації поліуретанових елементів на силові характеристики їх стиснення; розроблено методики розрахунку запропонованих еластомірних компенсаторів. Промислові випробування показали підвищення якості штампування. Ключові слова: поліуретановий компенсатор, пружний елемент, система «прес-штамп», перекіс повзуна, кривошипний прес, відкрита станина преса, підвищення точності, підвищення ресурсу напрямних елементів системи «прес-штамп».

2. The dissertation for the scientific degree of candidate of technical sciences, in the specialty 05.03.05 – Processes and machines for pressure treatment. – Mikhail Ostrogradsky Kremenchug National University, Kremenchug, 2021. The dissertation work is aimed at improving the designs of elastomeric compensators against errors of the "press-die" system to ensure their efficiency in sheet stamping with eccentric loads on the slider. In the dissertation the well-known designs of compensators of the "press-die" system had analyzed and had systematized, their technological capabilities and principles of operation had defined; theoretical and experimental analyzes of the stress-strain state in the bearing parts of an open-type press with eccentric loads on the slider had carried out; the influence of the eccentricity of the load of the slide on the deformation of the bed and the stress in its dangerous section had established; the classification of existing structures had proposed; the principle of operation of compensators (parallel transfer of the technological force vector) had developed, a typical design of a compensator for eccentric loads had proposed and its performance had tested; the influence of the parameters of the form and the rate of deformation of polyurethane elements on the strength characteristics of their compression had established; the methodology for calculating the proposed elastomeric compensators. The industrial tests had shown an improvement in the quality of stamping. Key words: polyurethane compensator, elastic element, “press-die” system, slider skew, crank press, open press frame, increasing accuracy, increasing resource of guiding elements of the “press-die” system.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Kukhar Volodymyr Valentynovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фролов Євгеній Андрійович
2. Frolov Evgenij A.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шаповал Олександр Олександрович
2. Shapoval Oleksandr Oleksandrovich

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Драгобецький Володимир В`ячеславович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Драгобецький Володимир В'ячеславович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.