Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U004544

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-12-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Никитенко Олена Олександрівна
2. Nikitenko Olena Olexandrivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.07.05

Назва наукової спеціальності: Економіка торгівлі та послуг

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-12-2004

Спеціальність за освітою: 050106

Місце роботи здобувача: Донецький державний університет економіки і торгівлі ім. М. Туган-Барановського

Код за ЄДРПОУ: 01566057

Місцезнаходження: 83050,м. Донецьк, вул. Сновська,31

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 11.055.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький державний університет економіки і торгівлі ім. М. Туган-Барановського

Код за ЄДРПОУ: 01566057

Місцезнаходження: 83050,м. Донецьк, вул. Сновська,31

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 71.31.75

Тема дисертації:

1. Ефективність фінансового управління торговельним підприємством

2. Effectiveness of trade enterprise's financial management

Реферат/анотація:

1. Об'єкт: процеси фінансового управління торговельним підприємством. Мета: розробка теоретичних, методичних та практичних рекомендацій щодо підвищення ефективності фінансового управління торговельним підприємством. Методи: аналізу і синтезу, структурно-функціональний метод, статистичні, графічний метод, економіко-математичного моделювання. Запропоновано: методичні рекомендації щодо організації процесу фінансового управління на основі бюджетування; рекомендації щодо оцінки ефективності системи фінансового управління торговельним підприємством та її складових. Сфера використання: торговельні підприємства.

2. Object: processes of financial management of trading enterprises. The purpose: development of theoretical, methodical and practical recommendations to increase the efficiency of financial management of trading enterprises. Methods: the analysis and synthesis, the structure-functional method, statistical methods, graphical method, economic-mathematical modeling. It is offered: methodical recommendations on organization of financial

management process by budgeting; recommendations for analysis of efficiency of financial management system and its components. Sphere of use: trade enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фролова Л.В.
2. Frolova L.V.

Кваліфікація: к.е.н., 08.07.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Аптекар С.С.
2. Аптекар С.С.

Кваліфікація: д.е.н., 08.07.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Забродська Л.Д.
2. Забродська Л.Д.

Кваліфікація: к.е.н., 08.07.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Балабанова Л.В.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Балабанова Л.В.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.