

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0406U002365

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 08-06-2006

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Абдул Аль Мохсен Алі Аламеддін

2. Abdul Al Mohsen Ali Alameddin

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.02.08

**Назва наукової спеціальності:** Технологія машинобудування

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 18-05-2006

**Спеціальність за освітою:** 8.920501

**Місце роботи здобувача:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д64.050.12

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

**Код за ЄДРПОУ:** 02071180

**Місцезнаходження:** 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.13.01

**Тема дисертації:**

1. Оптимізація токарної обробки валів у серійному виробництві
2. Optimization of turning of shaft in a series manufacturing

**Реферат:**

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси токарної обробки валів середніх розмірів. Мета дослідження - підвищення ефективності токарної обробки валів у серійному виробництві шляхом вибору оптимального варіанту токарної технологічної операції з урахуванням конструктивно-технологічних характеристик деталей і величини виробничої програми, а також розширення технологічних можливостей і підвищення продуктивності токарних верстатів з ЧПК та оптимізації багаторізевої обробки. Методи дослідження - дослідження виконувалися на базі теоретичних основ технології машинобудування, теорії різання металів, технологічної динаміки, ймовірного моделювання і математичної статистики. Достовірність висновків теоретичних розробок підтверджена результатами експериментальних досліджень, виконаних в лабораторних та виробничих умовах на токарному верстаті з ЧПК моделі 16K20T1 з використанням розробленої технологічної оснастки. Практичне значення. Розроблена інженерна методика вибору найвигіднішого варіанту токарної обробки валів середніх розмірів на основі укрупненого визначення норм

часу, яка дозволяє у виробничих умовах з мінімальною трудомісткістю здійснити вибір найвигіднішого варіанту токарної операції. Наукова новизна полягає в тому що на основі системного аналізу часових співвідношень елементів робочих циклів обробки на різних типах токарних верста-тів і їх впливу на інтенсивність формоутворення, а також економічних витрат запро-понована методика вибору найвигіднішого варіанту токарної обробки валів з ураху-ванням їх конструктивно-технологічних характеристик, величини виробничої про-грами та оптимального рівня концентрації технологічних переходів. Інженерні методики та конструкторсько-технологічна документація передані для виробничого впровадження на Державне підприємство Харківський машинобу-дівний завод "ФЕД".

2. The thesis is devoted to a solution of a problem of increase of efficiency of turning of shaft in a series manufacturing, by a select of optimum alternative of turning processing step in view of mechanically-technical characteristics on parts and size of the production program on a base of increase of intensity of formation and processing capacity on lathes from a PNC, having inserted block-type machining, and also having realized optimization of parameters it is many-instrumental machining on block-type and copy-block-type turn-ing semi-automatic machines.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Карпусь Владислав Євгенович

2. Karpus' Vladislav Evgenievich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.02.08

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Мироненко Євген Васильович
2. Мироненко Євген Васильович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

#### **Додаткова інформація:**

#### **Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Трищ Роман Михайлович
2. Трищ Роман Михайлович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.02.08

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

#### **Додаткова інформація:**

#### **Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові**  
**голови ради**

Грабченко Анатолій Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Грабченко Анатолій Іванович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.