Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0501U000101

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-03-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Макуров Сергій Леонідович
2. Makurov Sergij Leonidovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.02

Назва наукової спеціальності: Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-02-2001

Спеціальність за освітою: 7.090401

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.31.23

Тема дисертації:

1. Наукові та технологічні основи виробництва великих сталевих зливків поліпшеної якості

2. Scientifical and technological principles of production big steel ingots improved quality

Реферат/анотація:

1. Дисертація містить розвиток теорії формування та науково обгрунтовану розробку ефективної технології виробництва великих сталевих зливків поліпшеної якості. . Об'єкт дослідження: Процес формування великого сталевого зливка. . Предмет дослідження: Процес формування великих сталевих зливків, у тому числі горизонтальних, для виробництва листового прокату. .. Методи дослідження: Комп'ютерне моделювання, введення ізотопу, зондування, вимір температури, вибух. Фізико-хімічний з використовуванням калориметру, в'язкозиметру, газоаналізаторів ЕА-1 "Balcers", RO-116 "LEKO". Металографічний з використанням пристроїв РЕМ-200М, ISM-43, MS-46 "Cameca". Механічних випробувань на приладах для визначення статичних та динамічних характеристик сталі. . . На підставі виконаних комплексних досліджень процесів формування сталевих зливків розроблені нові теоретичні уявлення про механізм затвердіння і формування основних видів макронеоднорідності, що дозволило розробити нові конструкції та удосконалити технології виробництва крупних сталевих зливків із поліпшеною

макроструктурою і високою якістю листового прокату з них, що є вирішенням актуальної науково-прикладної проблеми. Результати роботи впроваджені у виробництво- розроблена конструкція і технологія виробництва нового 30-т листового зливка, а також технологія відливання горизонтального двошарового зливка. Розроблені технології можуть бути використані на металургійних підприємствах України, результати розрахунково-експериментальних досліджень- в учбовому процесі при підготовці інженерних кадрів

2. .Disertation contains the development of theorie formation and scientific elaboration of effective technologie big steel iugots of improve quality production. Object of exploration: Processes of formation of Big Steel Iugot. . Subject of exploration: Processes of formation of big steel iugots (horizontal ingots olso) for development of steel sheets. . Research techniques: Computer's modelation, introduction of isotopes, soundation, temperatures measurings, explosion. Physical and chemical metods with used of calorimetr, viscozimetr, apparatus of EA-1 " Balcers", RO-116 "Leko". Metalografical metods with used of apparatus REM-200M, ISM-43, MS-46 "Cameca". Physical tests on the devices for definition static and dynamic characteristics of steel. On the basis of complex researches of processes formation big steel ingots, the new performances about mechanism of solidification and formation of the main kinds of a chemical nonuniformity are given. This has been permitted to develop new designs and improve tec hnology of production big steel ingots with better macrostructure and high quality of sheet surface. That represents the solution of on actual scientific applied problem. The results of investigations were realized in practice applicable to elaboration consruction and production technology of new 30-t steel ingots and also to technology of horizontal bimetal ingots production. The designed conditions can be utilised at the metallurgical peants of Ukraine, the results of experimental-calculating of exploration- in educational process during training of the engineering staff.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Казачков Є.О.

2. Казачков Є.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковлєв Ю.М.
2. Яковлєв Ю.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огурцов А.П.
2. Огурцов А.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смірнов О.М.

2. Смірнов О.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Нефедов Ю.А.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Нефедов Ю.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.