Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0504U000459

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-08-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Леєпа Ігор Іванович

2. Leyepa I.I.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-06-2004

Спеціальність за освітою: 0202

Місце роботи здобувача: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 52.13.04

Тема дисертації:

1. Наукове обгрунтування раціональних параметрів машин і агрегатів для виробництва тонкого листа

2. Scientific basis of rational parameters of machines and aggregates for the production of sheet

Реферат/анотація:

1. У роботі захищаються математичні моделі процесу захвату зливка кернами, динамічних процесів у механізмах керування кліщами, піднімання, пересування кліщових кранів, що спрямовані на підвищення їх ефективності. В роботі захищається методика оцінки максимальних технологічних навантажень і ефективності системи гідророзпору робочих валків у клітях станів холодної прокатки листа, математичні моделі перехідних процесів у головній лінії, пружній системі кліті та зоні деформації, у приводі нажимних гвинтів, експериментальне і теоретичне обгрунтування причин значних динамічних навантажень при гальмуванні нажимних гвинтів, особливості гальмування самогальмуючих глобоїдних передач при розкритті зазорів у приводних валах. У роботі захищається математична модель поривів, браку полоси, руйнування пічних роликів, шляхи усунення цих недоліків і підвищення ефективності агрегатів безперервного відпалювання. У роботі захищаються математичні моделі утворення дефекту полоси і роликів "ребристість" на дресировочних станах зіндивідуальним редукторним приводом робочих валків на прикладі стана 2500

ММК, на дресировочних станах з груповим приводом робочих валків на прикладі стана 1700 КарМК, на дресировочних станах з безредукторним приводом робочих валків через опорні на прикладі стана 1400 КарМК з розробкою заходів по усуненню "ребристості" на листах і валках. У роботі захищається математична модель динамічних процесів у агрегатах поперечного різання, направлена на підвищення точності карток та їх виходу.

2. Mathematical models of remote-controlled tongs of ingot by cores, of dynamic processes in mechanisms of control by clips, lifting, moving for clip cranes, which are directed for rise of their efficacy, are defended. The methods of estimate for maximum technological loads and effectiveness of system for hydrothrust of working rolls in rolling mills for cold rolling of plate, mathematical models of transitional processes in main line, resilient system of stand, centre of deformation, in drive of push screws, experimental and theoretical basis for causes of big dynamical loads after braking of push screws, particularity of self-braking for globoidal transmissions after generation of lashes in driving shafts are defended. The mathematical model of fractures, rejects of plate, destruction of furnace rolls, paths of removal of that defects and improvement of effectiveness of plants for unbroken annealing are defended. Mathematical models of forming defects of plate and rolls "rebristost" in temper mills withindividual drive of rolls, as example in temper mill 2500 ММК, in temper mills with group drive of rolls, as example in temper mill 1700 KarMK, in temper mills with non-reducing drive of rolls, as example in temper mill 1400 KarMK with development of actions for removal of defects "rebristost" on plates and rolls are defended. The mathematical model of dynamical processes in plants for cross cutting, which is directed for rise of accuracy and quantity of plates is defended.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Большаков В. І.

2. Bolshakov V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Богдан К.С.
2. Богдан К.С.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іщенко А.О.
2. Іщенко А.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Учитель О.Д.

2. Учитель О.Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Величко О.Г.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Величко О.Г.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.