

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U006710

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-12-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бурлака Володимир Володимирович

2. Burlaka Vladimir Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-12-2010

Спеціальність за освітою: 8.090615

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Вдосконалення технології та обладнання дугового наплавлення робочого шару валиками зі змінною траєкторією нанесення
2. Improvement of the technology and equipment for arc deposition of working layer with seams having variable trajectory of application

Реферат:

1. Об'єкт - технологічний процес дугового наплавлення робочого шару при складній траєкторії переміщення електрода. Предмет - зварювальна ванна, наплавлений робочий шар, автоматизоване обладнання для керування процесом наплавлення з урахуванням особливостей гідродинамічних процесів у зварювальній ванні. Мета - підвищення якості робочого шару, що наноситься дуговим наплавленням. Методи - розрахункові та експериментальні дослідження процесу дугового наплавлення, визначення геометричних параметрів зварювальної ванни шляхом її виплеску; визначення стійкості зразків до утворення тріщин при термоциклюванні. Результати - Розроблено електропривод переміщення електроду для наплавлення робочих поверхонь валиками зі змінною траєкторією нанесення, що забезпечує різкі зміни напрямку вектору

швидкості зварювання (наплавлення). Це дає змогу підвищити зносостійкість сформованого (наплавленого) робочого шару за рахунок зменшення неоднорідності його властивостей. Сфера застосування – машинобудування, металургія.

2. The object is the technological process of arc surfacing using a complex trajectory movement of the electrode. The subjects are weld pool, surfaced working layer, automated surfacing control equipment that accounts for hydrodynamic processes in the weld pool. The purpose of the work is solving the task of increasing the performance of machine parts and equipment through their recovery using arc surfacing with seams having variable trajectory of application. Methods: computational and experimental study of arc surfacing, determination of geometrical parameters of weld pool by its splash, methods of determination of samples' resistance to cracking under thermal cycling. The result is a design of an electrode movement drive for arc surfacing with seams having variable trajectory of application. The drive provides sharp changes in direction of the welding (deposition) velocity vector. This can improve endurance of the formed (deposited) working layer by reducing the heterogeneity of its properties. Application areas: engineering, metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гулаков Сергій Володимирович
2. Gulakov Sergey Vladimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кассов Валерій Дмитрович
2. Кассов Валерій Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єфіменко Микола Григорович
2. Єфіменко Микола Григорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Роянов В'ячеслав Олександрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Роянов В'ячеслав Олександрович

