Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U001745

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-05-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Олександра Мартинівна
2. Levchenko Olexandra Martunovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.06.04

Назва наукової спеціальності: Бухгалтерський облік, аналіз та аудит

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-04-2003

Спеціальність за освітою: 7.050104

Місце роботи здобувача: БУ-26 ВАТ тресту КМБ № 6

Код за ЄДРПОУ: 04013301

Місцезнаходження: 04074, м.Київ, вул.П.Дегтяренко, 12

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.02

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.71.25

Тема дисертації:

1. Методика анализу кредитного портфеля комерційного банку
2. Methods of the analysis of a credit portfolio of a commercial bank

Реферат/анотація:

1. Кредитна діяльність комерційних банків. Обгрунтування та поглиблення методичних підходів аналізу кредитного портфеля, формування інформаційно-аналітичного забезпечення процесу кредитування. Методи: діалектика, аналіз, синтез, системність, комплексність, доречність. Сформовано систему базових концепцій методики аналізу кредитного портфеля, визначено та окреслено інформаційну базу процесу кредитування. За системного підходу до управління кредитним портфелем визначено його складові та напрямки аналізу кредитного портфеля, визначені та систематизовані аналітичні показники кожного напрямку, доповнені показниками: актуальної частки строкового ризику, втрат по кредитах, втраченої вигоди, втраченої загальної вигоди банку. Розроблено нову методику аналізу кредитного портфеля. Комерційні банки, учбовий процес.

2. Credit activity of commercial banks. Substantiation and development of methodical approaches to credit portfolio analysis, informational and analytical provision of the crediting process. Methods used: dialectical, analysis, synthesis, systematic analysis, comprehensive and suitability analyses. The basic concepts system of credit portfolio analysis methods has been created, the information basis of the crediting process has been defined and outlined. Using the systemic approach to the credit portfolio management, the components and trends of credit portfolio analysis have been analyzed, analytical indices of each trend have been defined and systematized, using the indices of actual share of term risk, credit losses, profit loss, bank's general profit loss. The new method of credit portfolio analysis has been worked out. Commercial banks, the process of studying.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Парасій-Вергуненко Ірина Михайлівна
2. Parasiy-Vergynenko Irina Mihaylovna

Кваліфікація: к.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Герасимович Анатолій Михайлович

2. Герасимович Анатолій Михайлович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Раєвська Тетяна Олександрівна

2. Раєвська Тетяна Олександрівна

Кваліфікація: к.е.н., 08.07.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Федосов Віктор Михайлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Федосов Віктор Михайлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.