Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U002597

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 03-07-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гончаров Павло Васильович

2. Goncharov Pavlo Vasyliovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-06-2014

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Технологія дугового точкового зварювання низьколегованих сталей у вертикальному положенні

2. Technology of arc spot welding of low alloy steels in vertical position

Реферат/анотація:

1. Дисертаційна робота присвячена розробці технології дугового точкового зварювання (ДТЗ) у вертикальному положенні напускових з'єднань із низьколегованих сталей. Представлено новий технологічний підхід та створено устаткування для його реалізації щодо виконання ДТЗ конструкцій з товщиною лицьових елементів 1,5...5,0 мм у вертикальному положенні. Запропонована математична модель ДТЗ, що дозволяє скоротити обсяг експериментів при підборі оптимальних параметрів режиму його зварювання у вертикальному положенні та оцінити працездатність точкового зварного з'єднання при статичних та змінних навантаженнях. Встановлено, що за рахунок чергування етапів нагріву та охолодження зварних з'єднань відбувається подрібнення структури металу та неуможливлюэться утворення гартівних структури при зварюванні низьколегованих сталей типу 09Г2С. Розроблено практичні рекомендації щодо використання запропонованої технології ДТЗ. Запропонована ефективна методика діагностування якості отриманих точкових з'єднань методом електронної ширографії. Ключові слова: дугове точкове зварювання,

імпульсна подача, точкове з'єднання, вертикальне положення, технологія, ширографія.

2. The thesis is devoted to development of technology of arc spot welding (ASW) of overlapped joints of low alloy steels in vertical position. In the work the new technological approach was developed and the equipment for its realization was created to produce arc spot joints of structures of face elements of 1.5...5.0 mm thickness in vertical position. The mathematic model of ASW was offered, which allows decreasing the volume of experiments at selection of optimal parameters of mode of arc spot welding in vertical position and evaluating performance of spot welded joint at static and alternating loads. It was established, that due to alternation of heating and cooling stages of welded joints the refining of metal structure occurs and hardening structures in welding of low alloy steels of the type 09G2S are absent. The practical recommendations for use of the offered ASW technology were developed. The efficient methods for diagnostics of quality of the produced spot joints using method of electron shearography were offered.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лобанов Леонід Михайлович
2. Lobanov Leonid

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Квасницький В'ячеслав Федорович

2. Квасницький В'ячеслав Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рижов Роман Миколайович

2. Рижов Роман Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Борис Євгенович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Борис Євгенович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.