Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Image not found or type unknow

Державний обліковий номер: 0519U000084

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-02-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Олена Олександрівна

2. Shevchenko Olena Oleksandrivna

Кваліфікація: к. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.00.01

Назва наукової спеціальності: Економічна теорія та історія економічної думки

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-01-2019

Спеціальність за освітою: Фінанси

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.01

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.09

Тема дисертації:

1. Методологія дослідження еволюції господарської системи у світовій економічній думці (кінець XIX – початок XXI ст.)

2. Methodology of the study of the evolution of the economic system in the world economic thought (the end of the XIX and the beginning of the XXI century)

Реферат/анотація:

1. В дисертації на підґрунті цивілізаційної парадигми суспільствознавства досліджено еволюцію господарської системи крізь призму економічних теорій та наукових шкіл світової економічної думки в хронологічних межах кінця XIX – початку XXI ст. та сформульовано концепцію господарського розвитку в умовах сучасної трансформації національної економіки. В роботі доведено, що сутність змін, які відбулися у реальному процесі історичного розвитку господарської системи, розкривається за допомогою уточнення визначень наукових категорій та збагачення їх новим змістом («поняття, що розвиваються»); з'ясовано особливості відображення процесу еволюції господарської системи в теоретичних працях представників німецької історичної школи, неокласики, кейнсіанства та його сучасних течій, інституціоналізму, розробок

представників української економічної думки кінця XIX – початку XX ст.; доведено важливість використання теоретико-методологічних надбань економічної думки минулих періодів для наукового аналізу сьогодення. Удосконалено розуміння сучасних характеристик розвитку національного господарства: альтернативності та діалектичної єдності у трансформаційному процесі перетворення; доведено, що альтернативність розвитку є передумовою запобігання невизначеності, яка притаманна функціонуванню та еволюції господарських систем. Обґрунтовано теоретичні засади визначення стану «інституційної неадекватності» держави та розроблено теоретичну концепцію господарського розвитку України.

2. In the dissertation on the basis of the civilization paradigm of social science, the evolution of the economic system through the prism of economic theories and scientific schools of world economic thought in the chronological boundaries of the end of the 19th and the beginning of the XXI century was investigated, and the concept of economic development in the conditions of modern transformation of the national economy is formulated. It is proved in the work that the essence of the changes that took place in the real process of historical development of the economic system is revealed by clarifying the definitions of scientific categories and enriching them with new content («developing concepts»). The features of the reflection of the process of the evolution of the economic system in the theoretical works of representatives of the German historical school, Neoclassicism, Keynesianism and its current trends, institutionalism, and developments of the representatives of the Ukrainian economic thought of the late 19th and early 20th centuries were revealed. The importance of theoretical and methodological achievements of the economic thought of past periods for the scientific analysis of the present is proved. The understanding of modern characteristics of the development of the national economy: the alternative and dialectical unity in the transformation process of transformation has been improved, it is proved that the alternative of development is a prerequisite for the prevention of uncertainty inherent in the functioning and evolution of economic systems. The theoretical bases for determining the state of «institutional inadequacy» of the state and the theoretical conception of economic development of Ukraine are developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фещенко Валентина Михайлівна

2. Feshchenko Valentyna Mykhaylivna

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фещенко Валентина Михайлівна
2. Feshchenko Valentyna Mykhaylivna

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Задоя Анатолій Олександрович
2. Zadoya Anatoliy Oleksandrovych

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Юхименко Петро Іванович
2. Yukhymenko Petro Ivanovych

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Небрат Вікторія Василівна
2. Nebrat Viktoriia Vasilivna

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Кириленко Володимир Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Кириленко Володимир Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.