

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0493U002431

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-02-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Якубовский Александр Иванович

2. Якубовский Александр Иванович

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: dashboard/okd.okd_type_names.0

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.05

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-06-1993

Спеціальність за освітою: 1108

Місце роботи здобувача: Украинская государственная металлургическая академия

Код за ЄДРПОУ: 2070766

Місцезнаходження: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Форма власності:

Сфера управління: Минобразования Украины

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 068.02.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Украинская государственная металлургическая академия

Код за ЄДРПОУ: 2070766

Місцезнаходження: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Форма власності:

Сфера управління: Минобразования Украины

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.35

Тема дисертації:

1. Разработка и внедрение рациональных температурных режимов холодной прокатки тонких полос на высокоскоростных станках

2.

Реферат:

1. Объект исследования: Холоднопрокатные тонкие полосы. Цель исследования: Теоретическое и экспериментальное исследование температуры полосы в центре деформации и на выходе из центра деформации с учетом неравномерности распределения силовых и кинематических параметров процесса холодной прокатки. Методы исследования и аппаратура: Лабораторные и промышленные исследования температуры полосы на выходе из центра деформации при холодной прокатке. Теоретические результаты и новизна: Теоретическое исследование влияния технологических параметров холодной прокатки на величину и характер изменения температуры полосы в центре деформации; раскрытие механизма влияния скорости прокатки на температуру полосы; новые экспериментальные данные о влиянии параметров на нее. Практические результаты и новизна: Разработаны рациональные температурные режимы прокатки жести толщиной 0.18–0.22 мм на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Усовершенствован алгоритм расчета режимов обжима на непрерывных станках холодной прокатки за счет более точного определения

температурних параметрів. Предмет и степень внедрения: Внедрены рациональные режимы обжимов тонкой жести на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Эффективность внедрения: Увеличена скорость прокатки на состоянии из 25-28 м/с до 33 м/с. Повышена доля тонкой жести в общем объеме производства на 14,7%. Сфера (область) использования: На металлургических предприятиях, которые имеют станки холодной прокатки полос.

2.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Василев Я.Д.

2. Василев Я.Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур В.Л.
2. Мазур В.Л.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.05, 1

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бондаренко В.А.
2. Бондаренко В.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Лиханский В.С.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Лиханский В.С.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.