Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0493U002431

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-02-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Якубовский Александр Иванович
2. Якубовский Александр Иванович

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: dashboard/okd.okd_type_names.0

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.05

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-06-1993

Спеціальність за освітою: 1108

Місце роботи здобувача: Украинская государственная металлургическая академия

Код за ЄДРПОУ: 2070766

Місцезнаходження: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Форма власності:

Сфера управління: Минобразования Украины

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 068.02.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Украинская государственная металлургическая академия

Код за ЄДРПОУ: 2070766

Місцезнаходження: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Форма власності:

Сфера управління: Минобразования Украины

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.35

Тема дисертації:

1. Разработка и внедрение рациональных температурных режимов холодной прокатки тонких полос на высокоскоростных станках

2.

Реферат/анотація:

1. Объект исследования: Холоднопрокатные тонкие полосы. Цель исследования: Теоретическое и экспериментальное исследование температры полосы в центре деформации и на выходе из центра деформации с учетом неравномерности распределения силовых и кинематических параметров процесса холодной прокатки. Методы исследования и аппаратура: Лабораторные и промышленные исследования температуры полосы на выходе из центра деформации при холодной прокатке. Теоретические результаты и новизна: Теоретическое исследование влияния технологических параметров холодной прокатки на величину и характер изменения температуры полосы в центре деформации; раскрытие механизма влияния скорости прокатки на температуру полосы; новые экспериментальные данные о влиянии параметров на нее. Практические результаты и новизна: Разработаны рациональные температурные режимы прокатки жеси толщиной 0.18-0.22 мм на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Усовершенствован алгоритм расчета режимов обжима на непрерывных станках холоднойпрокатки за счет более точного определения

температурных параметров. Предмет и степень внедрения: Внедрены рациональные режимы обжимов тонкой жести на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Эффективность внедрения: Увеличена скорость прокатки на состоянии из 25-28 м/с до 33 м/с. Повышена доля тонкой жести в общем объеме производства на 14,7%. Сфера (область) использования: На металлургических предприятиях, которые имеют станки холодной прокатки полос.

2.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Василев Я.Д.

2. Василев Я.Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур В.Л.

2. Мазур В.Л.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.05, 1

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бондаренко В.А.

2. Бондаренко В.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Лиханский В.С.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Лиханский В.С.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.