Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U001796

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 18-06-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пиц Ярослав Євгенович

2. Pyts Yaroslav Yevgenovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-05-2001

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічного процесу виготовлення товстостінних виробів із труб ро- таційною обкаткою інструментом тертя.

2. Perfection of technological process of manufacturing thick-walled of products from pipes rotational spinning by the tool of friction.

Реферат/анотація:

1. Процеси виготовлення порожнистих деталей пластичним деформуванням. Розширення області застосування і підвищення техніко-економічних показників процесу ротаційного обкату- вання труб інструментом тертя. Методи дослідження й апаратура - планування експерименту, статистичне математичне моделювання, експерименти в лабораторно-промислових умовах. Тео- ретичні і практичні результати - математичні моделі, методика проектування процесу, спосіб обкатування і формуючі інструменти для його реалізації. Новизна - оцінено вплив теплових по- лів на характер формозміни, енергосилові параметри і геометричні характеристики товстостін- них виробів із труб. Сфера впровадження - рекомендації з вибору технологічних режимів, обла- днання та інструменту при обкатуванні балонів високого тиску (є акти впровадження). Сфера використання - заготівельне виробництво і проектні підрозділи машинобудівних підприємств.

2. Processes of manufacturing of hollow of details of plastic defamation. Expansion of area of application and increase of technical and economic parameters of process rotational spinning of pipes by the tool of friction. Methods of research and equipment - planning of experiment, statistical mathemati- cal modeling, experiments in laboratory-industrial conditions. Theoretical and practical results - mathe- matical models, a technique of designing of process, way spinning and forming tools for its realization. The novelty - is appreciated influence of thermal fields on character of defamation, energy forces pa- rameters and geometrical characteristics of details at rotational spinning thick-walled of products from pipes. Sphere of introduction - the technological processes and forming tools are introduced at spinning of bottles of high pressure (there are acts of introduction). Sphere of use - procuring manufacture and design divisions of the machine-building enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Капорович В.Г.
2. Капорович В.Г.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошко В.і.

2. Дорошко В.і.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Діамантопуло К.К.

2. Діамантопуло К.К.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.