Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U005093

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-07-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тараховський Олексій Юрійович

2. Tarakhovskiy Oleksiy Yurievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-06-2011

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення якості складання ущільнюючих з'єднань з еластичними кільцевими елементами і внутрішніми канавками

2. Upgrading assembling of connections with elastic circular elements and internal ditches

Реферат/анотація:

1. Об'єкт технологічний процес складання з'єднань типу "еластичний кільцевий елемент - внутрішня канавка". Мета розробка методів підвищення якості складання ущільнюючих з'єднань типу "еластичний кільцевий елемент - внутрішня канавка" за рахунок попередньой деформації. Методи наукові основи технології машинобудування, теорії пружності, варіаційного числення, теорії ймовірності і математичної статистики в поєднанні з машинним експериментом і системним аналізом. Новизна концепція проектування структури і елементів технологічного процесу складання ущільнюючих з'єднань типу "еластичний кільцевий елемент - внутрішня канавка", використання якої дозволяє гарантовано забезпечити якість з'єднань шляхом виключення контакту ущільнювального кільця з внутрішньою поверхнею в момент досилання до канавці. Результати - розроблена й впроваджена у виробництво технологія складання і складальний пристрій для складання ущільнювальних з'єднань типу "еластичний кільцевої елемент - внутрішня канавка". Галузь - машинобудування.

2. The object technological process of assembling of connections of type "elastic circular element is internal ditch". The purpose development of methods of upgrading assembling of connections of type "elastic circular element is internal ditch" due to the prestrain. The methods scientific bases of manufacturing engineering, theory of resiliency, variation calculation probability and mathematical statistics theory in connection with the machine experiment and systems analysis. The novelty conception of planning of structure and elements of technological process of assembling of connections of type "elastic circular element is internal ditch" the use of which allows assured to provide quality of assembling due to the exception of contact of O-ring with an internal surface in the moment of sending on in a ditch. The results - developed and applied in industry technology shirs and frame-clamping device for assembling of connections of type "elastic circular element is internal ditch". The industry - Engsneering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новосьолов Юрій Костянтинович
2. Novoselov Yuriy Konstantinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Павленко Іван Іванович

2. Павленко Іван Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Водолазська Наталія Володимирівна

2. Водолазська Наталія Володимирівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколаевич

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколаевич

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.