Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U003052

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-11-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Володченко Валерій Вікторович
2. Volodchenko Valerij Viktorovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-10-2001

Спеціальність за освітою: 0501

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.15

Тема дисертації:

1. Підвищення продуктивності токарських верстатів з ЧПК на основі синтезу групових іструментальних налагоджень

2. Heightening of productivity of lathes with SNC on the basis of synthesis group tool adjustments

Реферат/анотація:

1. Запропоновано методику автоматизованого групування деталей-тіл обертання для обробки на токарських верстатах із ЧПК з проектуванням відповідним групам інструментальних налагоджень. Проектування групових налагоджень здійснюється на основі синтезу значень конструктивних параметрів різальних інструментів відповідних значенням конструктивно-технологічних параметрів деталей, що формуються у групи. Відповідності значень параметрів різального інструмента, та деталей визначається рангами відповідностей параметрів різального інструмента, умовам формоутворення елементарних поверхонь деталей та експлуатаційних характеристик інструмента в процесі обробки цих поверхонь. На основі запропонованої методики розроблена система автоматизованого проектування групових налагоджень (САПР ГН) у виді програмно-технологічного комплексу, що дозволяє реалізувати методику в реальних виробничих умовах.

2. The technique of automized grouping of details - solid of revolution for handling on lathes with SNC with projection to the appropriate groups of tool adjustments is offered. The projection of group adjustments is carried out on the basis of synthesis of values of design parameters of cutting instruments of the constructive - technological parameters, appropriate to values, of details, which are shaped in groups. Conformity of values of parameters of the cutting instrument and details is defined by ranks of conformity of parameters of the cutting instrument to conditions of formation of the shapes of elementary surfaces of details and operating performances of the instrument during handling these surfaces. On the basis of the offered technique the system of a computer-assisted design of group adjustments (CAD system GA) as a program-technological complex is developed which allows to realize a technique in real industrial conditions

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зіновьєв Микола Іванович

2. Зіновьєв Микола Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Арпентьєв Борис Михайлович

2. Арпентьєв Борис Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна

2. Калафатова Людмила Павлівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Тимофієв Ю.В.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Тимофієв Ю.В.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.