

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U003337

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-10-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дмитрієв Дмитро Олексійович

2. Dmytriev Dmytro Oleksiyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-10-2003

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Херсонський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05480298

Місцезнаходження: 73008, м.Херсон, Бериславське шосе, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.11

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Херсонський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05480298

Місцезнаходження: 73008, м.Херсон, Бериславське шосе, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Забезпечення якості обробки довгомірних деталей поверхневим пластичним деформуванням з використанням полімервмісних МОТЗ
2. The providing of quality of processing of longer parts by surface plastic deformation with using technological lubricant, including polymeric additions

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - оздоблювально-зміцнювальна технологія обробки довгомірних циліндричних деталей шляхом обкатування роликом із використанням МОТЗ. Мета - підвищення якості і продуктивності обробки довгомірних деталей поверхневим пластичним деформуванням за рахунок зниження робочих навантажень шляхом використання рідинних полімервмісних МОТЗ. Методи - аналітичний розрахунок пружних статичних відтиснень і динамічних коливань технологічної системи; проведення багатофакторного експерименту і математично-статистичний аналіз; Оже - спектральний аналіз ; растровий електронно-мікроскопічний аналіз, металографічні засоби досліджень. Новизна - розроблено технологічне забезпечення оздоблювально-зміцнювальних операцій довгомірних валів на токарному верстаті з урахуванням механо-хімічного впливу полімервмісного мастильно-охолоджувального технологічного середовища на формування

заданої якості і фізико-механічних властивостей оброблюваних поверхонь. Результати – виконано теоретичне описання статичних і динамічних умов обробки поверхневим пластичним деформуванням довгомірного гладкого валу за двоопорною схемою закріплення на токарному верстаті ; для прийнятої схеми знайдено і відпрацьовано технологічне рішення проводити обробку на знижених навантажувальних зусиллях без втрат заданої шорсткості поверхонь за рахунок інтенсифікації пластичної деформації поверхневого шару деталей шляхом керованого використання адсорбційно-активного МОТЗ; розроблено методику призначення режимів на оздоблювально-зміцнювальних операціях обробки валів за токарною схемою з урахуванням МОТЗ і розрахунком очікуваної якості поверхонь, похибок форми і розмірів. Проведені промислові випробування з позитивним результатом. Галузь використання – машинобудування.

2. Subject of investigation is finishing hardening technology of processing of cylindrical long parts by roller with use technological lubricant, including polymeric additions. The aim of investigation is increase of quality and productivity of processing of long parts by surface plastic deformation at the expense of reduction of working loadings by use liquid polymeric technological lubricant. Methods of investigations. In the work are used: analytical account of static movings and dynamic fluctuations of technological system; realization there is a lot of factors of experiment and mathematical statistical analysis; Oge – spectral analysis; raster the electronic microscopic analysis, microstructure analysis. The novelty – is developed technological maintenance for finishing hardening of operations of processing of long shaft on the turning machine tool with the account mechanical and chemical influence of polymeric technological lubricant on formation of the given quality and of physical and mechanical properties of the processed surfaces. Results – the theoretical description of static and dynamic conditions of processing by superficial plastic deformation of the long smooth shaft with the two-basis circuit of fastening on the turning machine tool is executed; for the accepted circuit is found and the technological decision is fulfilled to spend processing on lowered working loading without deterioration of the given roughness for the account intensive of plastic deformation of a superficial layer of parts by controlled use surface –active technological lubricant; the technique of assignment of modes for finishing hardening of processing of long shaft under the turning circuit with the account technological lubricant and account of the future quality of a surface, deviations of the form and sizes is developed. Manufacturing testing has positive result. Branch of use – machine-building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сошко О.І.

2. Soshko O.I.

Кваліфікація: д.т.н., 05.17.14

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гавриш А.П.

2. Гавриш А.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кирилович В.А.

2. Кирилович В.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Равська Н.С.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Равська Н.С.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.