Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U003075

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-04-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Азарова Наталя Вікторівна

2. Azarova Natalya Victorivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-04-2010

Спеціальність за освітою: 7.080101 (2013)

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.22.17.13

Тема дисертації:

1. Забезпечення параметрів шорсткості шліфованої поверхні з урахуванням радіальних коливань шліфувального круга.

2. Providing of parameters of roughness of grinded surface taking into account the radial vibrations of grinding wheel.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт досліджень - процес плоского врізного алмазного шліфування важкооброблюваніх материалів. Мета - забезпечення заданих параметрів шорсткості обробленої поверхні за рахунок призначення режимів плоского шліфування з урахуванням радіальних коливань шліфувального круга, які виникають під час обробки. Методи - теоретичні на базі фундаментальних положень теорії різання, математичне моделювання, експериментальні. Результати досліджень та їх новизна - розроблено математичну модель процесу плоского врізного шліфування, на базі якої досліджено вплив радіальних коливань круга на кількість контактуючих зерен, форму і розміри зрізів; розроблено методику розрахунку параметрів шорсткості шліфованої поверхні з урахуванням радіальних коливань круга, яка дає можливість визначати механічні режими, що забезпечують задані параметри шорсткості. Рекомендації щодо режимів обробки важкооброблюваних ванадієвих сталей

упроваджено у виробництво. Галузь використання - машинобудівні підприємства України.

2. An object for study is a process of the flat infeed diamond grinding of hard-to-cut materials. A purpose is providing of set-up parameters of roughness of the grinded surface taking into account the radial vibrations of grinding wheel. Methods - theoretical methods based on fundamentals of theory of cutting, mathematical modeling, experimental methods. Research results and novelty - it is developed the mathematical model of process of the flat infeed grinding with the radial vibrations of grinding wheel, on the base of which the influence of parameters of vibrations on the amount of contacting grains, form and sizes of cuts is researched; the method of determination of parameters of roughness of the machined surface is developed taking into account the radial vibrations of grinding wheel, this method includes the calculation of the mechanical conditions, providing required parameter of roughness. It is developed the recommendations on grinding conditions of hard-to-cut vanadium steels for using in industry. Industry is machine-building plants of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Matjuha Petr Grigorievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Вітілій Іванович

2. Кальченко Вітілій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08, 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лубенська Людмила Михайлівна

2. Лубенська Людмила Михайлівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.