Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003188

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 03-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Волков Ігор Володимирович
2. Volkov Igor Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення продуктивності процесу вібраційної обробки деталей на оздоблювальних і зміцнюючих операціях

2. Increasing the efficiency of vibration mashining of parts in finishing and hardening operations

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес вібраційної обробки в U-подібних контейнерах вібраційних верстатів. Мета - під-вищення продуктивності процесу обробки деталей на оздоблювальних і зміцнюючих операціях. Методи - мате-матичне моделювання, експериментальні дослідження на основі теорій віброабразивної обробки, вібраційного транспортування, механіки суцільних і сипучих середовищ, зносостійкості. втомної міцності, металографії. Но-визна - обгрунтовано і досліджено комплекс умов, необхідних для підвищення продуктивності обробки дета-лей; розроблені: математична модель і алгоритм розрахунку траєкторії руху одиничної гранули, циркуляційної швидкості межового шару робочого середовища, динамічних характеристик впливу стінок контейнера на гра-нулу і робоче середовище в цілому залежно від параметрів вібраційного верстата; принципи прогнозування продуктивності процесу на основі енергетичної моделі, що дозволяє вибирати раціональні параметри і техноло-гію вібраційної обробки на стадії проектування;

обгрунтована і екпериментально підтверджена можливість під-вищення експлуатаційних властивостей поверхневого шару деталей. Результати - теоретична модель може бути використана при призначені режимів вібраційної обробки, проектуванні або модернізації устаткування, виборі інструменту і розробці технологічних процесів; технологічні режими і процеси обробки складнопрофільних деталей. Ступінь впровадження - технологічний процес обробки деталей з рекомендованими режимами впрова-джені на ТОВ "Авто-Електромаш". Сфера використання - машинобудування.

2. Object - process of vibration treatment in the U-shape containers of vibration mashine-tools. A purpose is the rise of productivity of process of treatment of details on the finishing and consolidating operations due to the choice of technological parameters of process by determination of intercommunication between the elements of construction of mashine-tool and instrument-working environment. Methods - mathematical design, conducting of experimental researches with the use of scintific positions of theory of vibroabrasive treament, theories of vibration portage, mechanics of continujus and frible envsronments, of wearproof tireless durability, metallographic. Novelty - is grounded and explored complex of terms necessary for the rise of productivity treatment of details; are developed: mathematical model and algorithm of computation of trajectory of motion of single granule, circulation speed of boundary layer of working environment, dynfmic descriptions of influencing of walls of container on a granule and working environment on the whole depending on the parameters of vibration machine-tool; principles of prognostication of productivity of process on the basis of power model, that alljws to choose rational parameters and technology of vibration treatment on the stage of planning; it is grounded and eksperimental possibility of rise of operating properties of superficial layer of details is confirmed. Result - the developed theoretical model can be used in engineering practice at setting of the modes of vibration treatment, planning or modernizatuon of equipment, the choict of instrument and development of technological processes of treatment of details; technological recommendations on the choice of the modes of treatment of details and technological processes of treatment of compound profile details are developed. Degree of introduction - technological process of treatment details with the recommended modes are inculcated on company "Avto-Electromash". The sphere of the use is machinebuilding.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лубенська Л.М.

2. Lybenskaj L.M.

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Проволоцький О.Є.
2. Проволоцький О.Є.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Анділахай О.О.
2. Анділахай О.О.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Самотугін С.С.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Самотугін С.С.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.