Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U002922

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-07-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андреєв Віталій Валерійович

2. Andreiev Vitalii

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-06-2014

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.24

Тема дисертації:

1. Режими деформації та технологія гарячого пресування труб із малопластичного легованого скандієм сплаву Al-6%Mg

2. Deformation regimes and technology of the hot tube extrusion of the low-plastic alloy Al-6%Mg alloyed with scandium

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена дослідженню закономірностей формозміни металу й енергосилових параметрів залежно від технологічних параметрів процесу пресування труб на оправці з малопластичного легованого скандієм сплаву Al-6%Mg і розробці технології виробництва вказаних виробів. У роботі теоретично, із врахуванням реологічних властивостей досліджуваного сплаву, визначені характеристики напружено-деформованого стану і температура при гарячому пресуванні труб на оправці. Експериментально встановлені максимальні граничні значення температури й ступеня деформації при його гарячій обробці тиском. На основі теоретичних і експериментальних досліджень визначений комплексний вплив температуро-швидкісних параметрів процесу пресування труб на оправці з обраного сплаву на енергосилові параметри процесу. Отримано регресійну залежність для розрахунків сили й напруження на прес-шайбі при

прямому гарячому пресуванні труб на оправці. Розроблено технологічні схеми виробництва труб у процесі гарячого пресування на оправці, а також розроблено пристрій для "Т"-подіного пресування труб. Результати роботи використані в промисловості й у навчальному процесі.

2. The dissertation is devoted to research of the mechanism and power parameters of metal forming due to technological regimes of the tube extrusion process of the low-plastic scandium alloyed Al-6% Mg alloy on the mandrel and development of technology for production. In the work, the characteristics of the stress-strain and temperature conditions during the hot tube extrusion on the mandrel had been determined theoretically with the obtained rheological properties of alloy. The maximum ultimate values of temperature and strain at the hot metal forming of the alloy had been established by experiment. The comprehensive influence of the temperature and speed parameters to the power parameters had been established for the process of extruding tubes from the chosen alloy on the mandrel basing on the theoretical and experimental research. The regression dependence had been determined for calculating forces and stresses on the dummy block during direct hot extrusion tube process on the mandrel. The technological scheme had been developed for manufacturing tubes at the hot extrusion process on the mandrel as well as the tool for "T"-shaped tube extrusion. Results of the work are used for the industry and education.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Головко Олександр Миколайович

2. Golovko Aleksandr

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведєв Михайло Іванович

2. Медведєв Михайло Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жбанков Ярослав Геннадійович

2. Жбанков Ярослав Геннадійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кондратьєв Сергій Валентинович, додатковий опонент

2. Кондратьєв Сергій Валентинович, додатковий опонент

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.