Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U002331

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-05-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єрошенко Андрій Михайлович

2. Yeroshenko Andriy

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-05-2009

Спеціальність за освітою: 0501

Місце роботи здобувача: Чернігівський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Чернігівський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі з профілем у вигляді дуги кола

2. Increase of efficiency of polishing with the crossing axes of instrument and detail with a type as the arc of circumference

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: процес шліфування сталевих деталей абразивним інструментом. Мета дослідження: підвищення ефективності шліфування поверхонь деталей з профілем у вигляді дуги кола за рахунок створення способів абразивної обробки, які ґрунтуються на модульних 3D моделях. Методи дослідження та апаратура: використаний апарат диференціального й інтегрального числення, векторної алгебри, математичної статистики; експериментальні дослідження виконувалися на верстаті з ЧПК В3208Ф3. Теоретичні і практичні результати: - обґрунтована можливість формоутворення поверхонь з профілем у вигляді дуги кола за допомогою модульних 3D моделей; - розроблено спосіб профілювання круга, який передбачає заміну точок круга дугою кола; - розроблено залежність визначення продуктивності шліфування; - визначена товщина шару, що зрізується різальною кромкою, і визначені сили різання; - обґрунтована

можливість обробки жолоба змінного радіусного профілю по всій довжині твірної. Практична значимість отриманих результатів для машинобудування полягає в тому, що методологія і результати досліджень дозволили розробити методику визначення профілю круга і деталі та представлення її в MathCAD. Ступінь впровадження: ВАТ "ЧЕКСІЛ" (м. Чернігів), ЗАТ "Чернігівський автозавод", навчальний процес. Сфера використання: виробничі підприємства машинобудівної галузі.

2. Object of exploring: process of polishing of steel details by an abrasive instrument. Purpose of exploring: increase of efficiency of the polishing with the crossing axes of instrument and detail. Methods of exploring and devices: there were used elements of differential and integral calculation of functions of one and a few variable, vector algebra, mathematical statistics; experimental exploring was executed on the computer-controlled machine В3208Ф3. Theoretic and practical results: - there was proved possibility of shaping of surfaces of modules 3D models; - there was got subsequent development method of profiling of circle; - general dependence of determination of polishing productivity is first developed; - there was proved possibility of treatment of details with a variable radius profile and with protuberant torus surfaces. Practical meaningfulness of the got results for an engineer consists in that methodology and results of researches allowed to develop the method of determination of type ofpolishing circle and treated detail and presentation in MATHCAD. Degree of introduction: factory "CHEKSIL" (Chernigov), Joint-stock COMPANY the "Chernigov car factory", in the educational process. Sphere of the use: productions enterprises of machine-building industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко В.В.

2. Kalchenko V.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна

2. Калафатова Людмила Павлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гаращенко Ярослав Миколайович

2. Гаращенко Ярослав Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Грабченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Грабченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.