Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U002338

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-09-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Осипенко Василь Іванович
2. Osypenko Vasyl' Ivanovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.07

Назва наукової спеціальності: Процеси фізико-технічної обробки

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-09-1999

Спеціальність за освітою: 0538

Місце роботи здобувача: Науково-виробниче підприємство "Ротор"

Код за ЄДРПОУ: 04819961

Місцезнаходження: 257032 М.ЧЕРКАСИ,ВУЛ.СУМГАЇТСЬКА,8

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.15

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Черкаський інженерно-технологічний інститут

Код за ЄДРПОУ: 05390336

Місцезнаходження: 18006, м.Черкаси,бульвар Шевченка, 460

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення продуктивності та точності розмірної електроерозійної обробки на вирізних верстатах з ЧПК

2. The productivity and precision rising of the dimension electro discharge machining at the cutting numerically controlled programmed machine tools

Реферат/анотація:

1. Об'єктами досліджень є основні чинники, які визначають точність обробки, рівень та ефективність використання потужності, що вводиться в міжелектродний проміжок при електроерозійному дротяному різанні, а метою досліджень - підвищення точності та продуктивності електроерозійних вирізних верстатів з ЧПК. Методами досліджень є еспери ментальні виміри фізико-технологічних параметрів електроерозійного дротяного різання та фізико-математичні методи моделювання механічних та теплових процесів. Теоретичними результатами є вперше запропоновані методики моделювання та розрахунку оптимальних параметрів режимів різан ня. Практичними - розроблені програми системи автоматичного проектування технологічних процесів електроерозійної обробки (САПР ТП ЕЕО), технічні вимоги та науково обгрунтовані рекомендації по проектуванню вузлів верстатів. Модернізовані верстати та САПР ТП ЕЕО впроваджені на НВО"Форт" (м. Вінниця), фірмі "Хатран Електронік" та інш.

2. The main objects of the investigation are the basic factors that detemine the precision? level and effeciency of the input power usage in interelectrode interval for electro discharge wire cutting. The main aim of the in vestigation is the productivity and precision rising of the dimension electric discharge machine of the cutting numerically controlled programmed machine tools. The methodics of investigation are the experimental measuring of physical and technological parameters of the electro discharge wire-cutting, the physical and mathematical methodics of mechanical and heat mode ling. The theoretical results are the following: the mode ling and calculating methodics for the optimal of cutting regimes. The practical results are: the programs for the computers automatically design of the technological process (CAD EDM TP), the technical demands and scientifically based recommendation for the machine tools units design. The improved machine tools and CAD EDM TP systems are use at the company "Fort" (Vinnitsya city, Ukraine), "Hatran Electro- nics" (Krakiv city, Poland) etc.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Поляков С.П.
2. Поляков С.П.

Кваліфікація: д.т.н., 01.04.14

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ляшенко Б.А.

2. Ляшенко Б.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.09

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Анякін М.І.

2. Анякін М.І.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Коваленко В.С.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Коваленко В.С.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.