Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U002322

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-05-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кашаєв Віталій Валерійович
2. Kashaev Vitaliy Valeriyovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-04-2008

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.21.21

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів прокатки катанки, які забезпечують енергоефективність, точність і розширення марочного сортаменту прокату

2. Perfection of technological conditions of rod rolling, providing energy efficiency, accuracy and expansion of a branded assortment of rolling.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес прокатки катанки на дротових станах, оснащених стандартними чистовими блоками; мета дослідження - освоїти енерго- і ресурсозберігаючу технологію прокатки катанки стабільної точності і розширеного марочного сортаменту на основі удосконалення методу розрахунку витяжних калібрів шляхом розробки і обліку критерію енергетичної ефективності формозміни металу в калібрах і критеріїв оптимальності температурно-швидкісних режимів; методи дослідження - теоретичні дослідження виконані на основі аналітичних методів математичного аналізу і основних положень теорії обробки металів тиском і пластичності; апаратура - експериментальні дослідження виконані на основі методів тензометрії і планіметрії; теоретичні і практичні результати - вперше отримані вирази критерію енергетичної ефективності формозміни металу під час прокатки у витяжних калібрах, які дорівнюються відношенню

роботи пластичної деформації металу, витраченої на подовження смуги, до сумарної роботи, витраченої на подовження і розширення смуги; ступінь упровадження - за результатами впровадження удосконаленої технології прокатки та енергоефективного калібрування валків на стані 150 ЗАТ "ММЗ" отримано фактичний економічний ефект 883687,5 грн. (частка здобувача 249457 грн.); галузь використання - сортові і дротові прокатні стани металургійних підприємств.

2. The subject of inquiry - the process of rod rolling on wire mills equipped with standard finishing roll; the aim of inquiry - to master energy-efficient and resource-saving technology of rod rolling of stable accuracy and extended grade assortment on the basis of the improvement of break-down pass calculation method by means of the development and taking into account the criterion of energy efficiency of calibers metal forming and the criterion of optimum temperature and speed conditions; methods of inquiry - theoretical investigations are fulfilled on the basis of analytical methods of mathematical analysis and fundamental statements of the theory of metal plastic working and plasticity; equipment - experimental investigation is done on the basis of strain measurement and planimetry methods; theoretical and practical results -we've pioneered to get the expressions of criterion of energy efficiency of calibers metal forming at break-down pass rolling that are the ratio of plastic deformation behaviorspent on a bar lengthening to the total behavior spent on lengthening and widening; the degree of introduction - according to the results of introduction of the improved rolling technology and roll calibration on 150 Joint Stock Companies "MMW" mill we've got the factual economic effect 883687,5 hrn (a share of the competitor 249457 hrn); the sphere of usage - section and wire rolling mills of metallurgical enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мінаєв Олександр Анатолійович
2. Minayev Alexander Anatoliyevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирович
2. Сатонін Олександр Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шум Валентин Борисович
2. Шум Валентин Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Мінаєв Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Мінаєв Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.