Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U001948

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-03-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дрожжа Петро В'ячеславович
2. Drozhzha Petro V'yacheslavovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-06-1999

Спеціальність за освітою: 7080101

Місце роботи здобувача: Державна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 68635 Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д.08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 68635 Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.29

Тема дисертації:

1. Дослідження тертя на контакті труба-оправка з метою підвищення ефективності безперервної гарячої прокатки

2. The Research of Friction on Pipe-Mandrel Contact with the Purpose of Improving Continuous Hot Rolling Efficiency

Реферат/анотація:

1. Безперервна прокатка труб на довгій оправці. Розробка технології прокатки з раціональним нанесенням мастила на оправки. Методами дослідження і математичне моделювання, експериментальні дослідження на лабораторному та промисловому устаткуванні. Розроблено математичну модель формування товщини шару мастила в осередку деформаціє на контакті труба-оправка та коефіціїнту тертя в клітях безперервного стану. Розроблено та впроваджено технологію безперервноє прокатки труб з інтенсивною деформаціїю в перших клітях стану і двошаровим нанесенням мастила на оправки. Сферою використання і трубопрокатні заводи.

2. Continuous pipe rolling on a long mandrel. The development of rolling technology with the rational laying of lubricant on mandrel. Mathematical modeling, experimental researching on laboratory and industrial equipment are research methods. The mathematical model of lubricant layer thickness forming in deformation zone on a contact pipe- mandrel and coefficient of friction on continuous mill stands are developed. Continuous pipe rolling

technology with intensive deformation on first mill stands and two layers lubricant on the mandrel are developed and implemented. Tube works are the scope of application.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко В.М.
2. Данченко В.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко М.П.
2. Шевченко М.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шифрин Ї.І.
2. Шифрин Ї.І.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Таран Ю.М.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Таран Ю.М.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.