Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U003079

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-11-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Денищенко Павло Миколайович
2. Denyshchenko Pavlo Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-10-2000

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Донбаський гірничо-металургійний інститут

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 94204, м.Алчевськ Луганська обл, пр. Леніна,16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаський гірничо-металургійний інститут

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 94204, м.Алчевськ Луганська обл, пр. Леніна,16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.29

Тема дисертації:

1. Металозберігаюча технологія прокатки зливків

2. Metaleconomical ingots rolling technology

Реферат/анотація:

1. Виробництво прокату із зливків. Економія металу при прокатці зливків на основі розробки математичних моделей, експериментальних досліджень і практичних рекомендацій по новим способам прокатки на обтискних станах. Методи дослідження - методом ліній ковзання проведені теоретичні дослідження напруженого стану процесу прокатки високих штаб із застосуванням ПЕОМ; методами фізичного моделювання і планованого експерименту проведені дослідження формозміни при прокатці в пластових і реброві проходах; обробка експериментальних даних зроблена з використанням методів математичної статистики і регресійного аналізу. Теоретичні результати й наукова новизна роботи полягають: в уточненні залежностей розмірів горізонтальних і вертикальних напруг в осьовій зоні розкату від параметра форми Ld/Hср, при його значенні <1; у встановленні залежностей формозміни розкату з опуклими торцями від технологічних параметрів прокатки на обтискних станах в реброві і пластових проходах; у розробці принципу асиметричного розподілу обти скань між парними і непарними проходами при прокатці на обтискних станах. Практичні результати полягають: у розробці та реалізації у вигляді програмного продукту

моделі дослідження напруженого стану металу при прокатці високих смуг; розробці способу та металозберігаючої технології прокатки зливків на обтискних станах. Ступінь впровадження - розроблені та впроваджені режими обтискань для всього сортаменту слябів спокійних марок сталей, що прокатуються в умовах обтискного цеху Алчевського меткомбіната. Сфера використання результатів роботи - обтискні стани металургійних заводів.

2. The object of research - a renting production from ingots. Subject of research - a technology of rolling the ingots. The purpose dissertation - an economy of metal when rolling the ingots on the base of mathematical model development, experimentals researchs and practical recommendations on new ways of rolling on big mills. Methods of research - a method of slide lines are conducted basic researches of tense condition of process of rolling the high bands with PC using; methods of physical modeling and planned experiment are conducted studies changing a form when rolling in edge and flat passages; processing experimental given executed with using the methods of mathematical statistics and regresion analysis. Theoretical results and scientific novelty of work consist: in revision of dependencies of sizes of horizontal and vertical efforts in the axial area of peal from the parameter of the form Ld/Hcp, under its value <1; in the determination of dependencies of changing a form peal with proturberant tor ahs from technological parameters of rolling on big mills in edge and flat passages; in the principle development of asymmetric distribution draught between even and uneven passages when rolling on big mills. Practical results consist: in the development and realization in the manner of the programme product study models of tense condition of metal when rolling the high bands; way development and metaleconomical technologies of rolling the ingots on big mills. Degree of introduction - is designed and introduced modes draught for the whole slabs calm mark steels, which are rolled in conditions of big mill Alchevsk metallurgical Integrated Works. Scope of using the results of work - big mills metallurgical plants.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко В.О.

2. Луценко В.О.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жучков С.М.

2. Жучков С.М.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кукуй Д.П.

2. Кукуй Д.П.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв О.А.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв О.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.