Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U000202

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-01-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чуруканов Олександр Сергійович
2. Churukanov Aleksandr Sergeevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-12-2013

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів роботи, обладнання і методів розрахунку процесів прокатки на спеціалізованих реверсивних станах

2. Improvement of technological modes of the equipment and methods of calculation of processes of rolling on specialized reversing mills

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічні режими роботи і конструктивні параметри механічного обладнання прокатних стані. Мета роботи - підвищення техніко-економічних показників процесів прокатки на спеціалізованих реверсивних станів. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій і промислових виробництв. Теоретичні і практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо вдосконалення технологій і обладнання процесів прокатки на спеціалізованих реверсивних станах. Новизна - кількісні оцінки та залежність між показниками напружено-деформованого стану металу та геометричними параметрами заготовки й готового прокату для процесу безкалібрової прокатки з урахуванням тривимірного характеру деформації, закономірності та кількісні оцінки характеру розподілу вертикальних і горизонтальних складових сил, що діють у валковому вузлі

робочої кліті кварто у випадку кінематичної асиметрії та приводу через опорні валки, чисельні моделі процесів симетричної й асиметричної прокатки, що забезпечують можливість урахування характеру розподілів граничних умов у зоні пластичної формозміни, наявність зони пружного відновлення й крайового ефекту, математичні моделі з розрахунку напруженого й пружно-деформованого станів вузлів робочих клітей спеціалізованих реверсивних прокатних станів, що враховують геометричні характеристики компонування валкового вузла й вузла станин, можливість привода робочих валків через опорні, а також наявність механізму попереднього напруження робочої кліті. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення виробництва спеціалізованого металопрокату, програмні засоби для автоматизованих систем проектування і управління (є довідки про використання). Сфера використання - Сфера використання - цехи і проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Object of research - technological modes and design parameters of the mechanical equipment of rolling mills. Purpose - to increase technical and economic indicators rolling processes for specialized reversing mills. Research methods and apparatus - numerical mathematical modeling computer-aided design, experiments in laboratories and industrial plants. Theoretical and practical results - theoretical models, methods of automated calculation and design, and the recommendations regarding the improvement of technologies and equipment for rolling processes of specialized reversing mills. Novelty - quantitative evaluation and the relationship between indicators of stress-strain state of the metal and the geometric parameters of the blank and finished rolled smooth roll rolling process based on the three-dimensional nature of the deformation patterns and quantitative evaluation of the nature of the distribution of vertical and horizontal components of forces that act in a roll Workspace site working cage quart if kinematic asymmetry and reason through the back-up rolls , numerical models of the processes and symmetric asymmetric rolling , which allow recording the type distributions of extreme conditions in the area of plastic forming , the presence of elastic recovery zone and the edge effect , mathematical models for the calculation of stress and elastic- strained state nodes specialized work stands reversing rolling mills that account geometric characteristics layout roller assembly and frame assembly , the possibility of driving the work rolls through the support, as well as a mechanism prestressing work stand. The degree of implementation of practical recommendations on improving the production of specialized metal, software for automated systems of design and management. The sphere of usage - shop and design departments of metallurgical and machine-building enterprises and industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федорінов Володимир Анатолійович

2. Fedorinov Vladimir Anatolievich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведев Віктор Степанович

2. Медведев Віктор Степанович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович

2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.