

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U003896

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-06-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жмака Віталій Миколайович

2. Zhmaka Vitaliy Mykolayovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 07.00.01

Назва наукової спеціальності: Історія України

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-05-2011

Спеціальність за освітою: 8.010103

Місце роботи здобувача: Сумський державний педагогічний університет імені А. С. Макаренка

Код за ЄДРПОУ: 02125510

Місцезнаходження: 40002, м. Суми, вул. Роменська, 87

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.051.10

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний університет імені В.Н. Каразіна

Код за ЄДРПОУ: 02071205

Місцезнаходження: майдан Свободи, 4, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61022, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний університет імені В.Н. Каразіна

Код за ЄДРПОУ: 02071205

Місцезнаходження: Україна, 61022, м. Харків, майдан Свободи,4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 03.19.21

Тема дисертації:

1. Соціально-економічний розвиток міст Лівобережної України в 1920–ті роки
2. The social-economic development of the Left-bank Ukraine cities in 1920s

Реферат:

1. Об'єкт дослідження – населені пункти Лівобережної України, що впродовж 20-х років ХХ століття мали визнаний владою статус міста. Мета дисертації – аналіз соціально-економічного та демографічного розвитку міст Лівобережжя у 20-х роках ХХ ст., їх ролі і значення у цьому регіоні України. Методи: аналітичний, синтетичний, логічний; типологічний, синхронний, проблемно-хронологічний, порівняльно-історичний, структурно-системний, статистичний (математичний). Наукова новизна: дисертація є комплексним дослідженням соціально-економічного розвитку міст Лівобережної України в 1920-і роки; на основі широкого кола джерел узагальнено основні тенденції й особливості розвитку українських лівобережних міст періоду непу. Практичне значення: матеріали дисертації можуть бути використані при написанні узагальнюючих праць із історії України, історії міст Лівобережжя, їх населення, соціально-економічних процесів періоду непу; при підготовці вузівських курсів та спецкурсів; програм із соціальної та економічної історії України, урбанізації, регіонознавства, краєзнавства. Сфера використання: вищі навчальні заклади освіти.

2. The object of the research: the occupied items of the Left-bank Ukraine, which during the 20s of XX century had the officially recognized status of city. The dissertation purpose is the analysis of socio-economic and demographic development of the Left-bank Ukraine cities in 20s of XX century, their role and meaning in this region of Ukraine. Methods: analytical, synthetic, logic; typological, synchronous, problem-chronological, comparative-historical, structural-system, statistical (mathematical). Scientific novelty of the dissertation: the dissertation is complex research of socio-economic development of the Left-bank Ukraine cities in 1920s; on the basis of a wide circle of sources the basic tendencies and features of development of the Left-bank Ukraine cities of the period of nep are generalized. Practical value: the materials of the dissertation can be used at a spelling of generalizing works on a history of Ukraine, history of the Left-bank Ukraine cities, their population, socio-economic processes of the period of nep; by preparation of courses and special courses in high schools; the programs on a social and economic history of Ukraine, urbanization, study of region history, study of local lore. Sphere of use: higher educational institutions.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чорний Дмитро Миколайович
2. Chorniy Dmytro Mykolayovych

Кваліфікація: д.і.н., 07.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Волосник Юрій Петрович
2. Волосник Юрій Петрович

Кваліфікація: д.і.н., 07.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Прилуцька Людмила Анатоліївна
2. Прилуцька Людмила Анатоліївна

Кваліфікація: к.і.н., 07.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Калініченко Володимир Вікторович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Калініченко Володимир Вікторович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.