Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003596

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Парусов Едуард Володимирович
2. Parusov Eduard Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.090406

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.45.33

Тема дисертації:

1. Розробка хімічного складу та режимів термомеханічної обробки катанки підвищеної деформованості з електросталі для виробництва високоміцного металокорду

2. Development of the chemical compound and modes of thermomechanical treatment of the rod increased deformability from the electrosteel for manufacture high-tensile metal cord

Реферат/анотація:

1. Катанка з нової високовуглецевої електросталі, мікролегованої бором, що розливається в безперервнолиті заготовки малого перетину. Розробка хімічного складу й технології термомеханічної обробки катанки підвищеної деформованості з електросталі для виробництва високоміцного металокорду й встановлення залежностей між якісними й технологічними характеристиками катанки-дроту. Металографічний, електронно-мікроскопічний, мікрорентгеноспектральний, дилатометричний, математичного моделювання й багатофакторної оптимізації. Вивчено кінетику перетворень аустеніту при безперервному охолодженні й побудовано термокінетичну діаграму сталі 80КРД. Встановлено аномальний вплив бору на величину аустенітного зерна й дисперсність перліту в гарячедеформованій електросталі 80КРД у порівнянні з базовою. Розроблено й реалізовано на СЗАТ "ММЗ" комплексну технологію виробництва катанки кордового

призначення з борвмісної електросталі марки 80КРД із підвищеним вмістом домішок кольорових металів (хром, нікель, мідь) і азоту. Впроваджено на СЗАТ "ММЗ" - ВАТ "Силур". Металургійні підприємства, метизне виробництво.

2. Rolled wire from new high carbon electric steel, by the microalloyed boron, poured out in the uninterruptedly-casted metal block of small section. Development of chemical composition and technology of thermomechanical treatment of rolled wire of heightened deformed from electric steel for the production of high-strength metal cord and ascertainment of dependences between high-quality and technological descriptions of rolled wire. Metallographic, by electron microscope, microrentgenoscopy, dilatometer, mathematical modelling and multifactor optimization. Kinetics of transformations of austenite at the continuous cooling are studied and a termokinetics diagram for steel 80КРД are create. Anomalous influence of the boron is set on the size of austenitic grain and dispersion of pearlite in heightened deformed electric steel of 80КРД by comparison to base. Developed and realized on SZAO "MMZ" complex technology of production of rolled wire for metal cord from electric steel of microalloyed boron (80КРД) with the more content of admixtures of the coloured metals (chrome, nickel, copper) and nitrogen. It is inculcated on SZAO "MMZ" it is OAO "Silur". Metallurgical and hardware plant.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко Владислав Анатолійович
2. Lucenko Vladislav Anatolievich

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Губенко Світлана Іванівна

2. Губенко Світлана Іванівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Співаков Валерій Іванович

2. Співаков Валерій Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні

Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.