Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U002647

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-06-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ростоцький Ігор Юрійович
2. Igor Rostotskiy

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-06-2016

Спеціальність за освітою: 8.05050301

Місце роботи здобувача: Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження: 04074, м. Київ, вул. Автозаводська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д.26.230.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження: 04074, м. Київ, вул. Автозаводська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33

Тема дисертації:

1. Вдосконалення процесу деформуючого протягування отворів в деталях з титанових сплавів

2. Improving the process of deforming broaching holes in parts of titanium alloys

Реферат/анотація:

1. В результаті виконаних досліджень вирішена актуальна науково-технічна за-дача, яка полягає у вдосконаленні процесу деформуючого протягування отворів в деталях з титанових сплавів, шляхом зміни контактних явищ в зоні контакту інструменту та деталі. Вдосконалення процесу забезпечено завдяки створенню нових мастил з ви-сокими адгезійними та антифрикційними характеристиками, здатними забезпе-чувати багатоциклову обробку без схоплювання, при контактних тисках до 3,2 ГПа, а також додаванню руху обертання інструменту, яке ефективне для отри-мання поверхневого шару з підвищеними експлуатаційними характеристиками при невеликій кількості проходів деформуючими елементами та для запобігання втрати стійкості заготовки при обробці тонкостінних заготовок. Вперше розроблено математичну модель, в основу якої покладено криву течії матеріалу, яка дозволяє прогнозувати зміцнення поверхневого шару деталі при деформуючому протягуванні. Результати роботи пройшли промислову перевірку в умовах підприємства ТОВ НПФ "АДВІСМАШ". Ключові слова: деформуюче протягування, отвір, титанові сплави, зміцнен-ня, обертання, зона контакту, поверхневий шар, заготовка.

2. As a result of the studies addressed relevant scientific and technical task that is improving the process of deforming broaching holes in parts of titanium alloys, by changing the contact phenomena in the contact tools and details. Improvements achieved through the creation process of new lubricants and adhesive with high antifriction characteristics capable of providing processing without setting, the contact pressures up to 3.2 GPa, and adding motion rotation tool, which is effective for the surface layer with high performance in a small number passes and deforming elements to prevent buckling of the workpiece in the processing of thin-walled workpieces. First mathematical model which is based on material flow curve, which allows to predict strengthening the surface layer parts in deforming broaching. The results were tested in terms of industrial enterprises "ADVISMASH." Ltd
Keywords: Keywords: deforming broaching, the hole, titanium alloys, strengthening, rotation, contact zone, the surface layer, workpiece.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шейкін Сергій Євгенович
2. Serhiy Sheykin

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08, 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Посвятенко Едуард Карпович

2. Посвятенко Едуард Карпович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Будяк Руслан Володимирович

2. Будяк Руслан Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Бондаренко В.П.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Бондаренко В.П.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.