Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0418U003963

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-12-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Залога Ольга Олександрівна

2. Zaloha Olha

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.01.02

Назва наукової спеціальності: Стандартизація, сертифікація та метрологічне забезпечення

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-11-2018

Спеціальність за освітою: «Інструментальне виробництво», «Якість, стандартизація та сертифікація»

Місце роботи здобувача: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: вул. Римського-Корсакова 2, м. Суми, Сумський р-н., Сумська обл., 40007, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 41.052.09

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: вул. Римського-Корсакова 2, м. Суми, Сумський р-н., Сумська обл., 40007, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 90.01, 90.03.37

Тема дисертації:

1. Удосконалення методів оцінювання якості лез металорізальних інструментів для фінішної обробки

2. Improvement of methods for evalutation the quality of metal cutting tools edges for finishing

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розв'язанню проблеми створення нових засобів і методів оцінювання якості лез різальних інструментів (далі ЛРІ) для фінішної обробки. На основі дослідження процесу формування контактної зони «інструмент – оброблювана деталь» в умовах адгезії встановлена залежність якості ЛРІ від адгезійної складової сили тертя. Розроблено й практично реалізовано інструментарій щодо кількісного оцінювання якості ЛРІ, основою якого є імітаційне моделювання процесу різання, що враховує трибологічну взаємодію інструментального та оброблюваного матеріалів та радіус округлення леза різального інструменту. Запропоновано стандартні геометричні параметри індентора для визначення адгезійної складової сили тертя, яка може мати місце в процесі різання інструментом при заданих умовах у тому числі з покриттями. Розроблено нормативне забезпечення процесу кількісного оцінювання якості ЛРІ у вигляді типового стандарту організації «Експрес-метод оцінювання якості леза металорізального інструменту», що дозволяє, в умовах використання сучасних CALS-технологій поліпшити показники ефективності механічної обробки матеріалів.

2. The dissertation is devoted to solving the problem of creating new tools and methods for evaluation the quality of the edges of cutting tools (further ECT) for finishing. In the work based on the study of the process of formation of the contact zone "tool – the workpiece" in the conditions of adhesion, the dependence of the quality of the ECT on the adhesion component of the friction force was established. The toolkit for quantifying the quality of ECT, based on simulation modeling of the cutting process, which takes into account the tribological interaction of tool and processing materials and the rounding radius of the cutting tool's edge, is developed and practically implemented. The standard geometric parameters of the indenter are proposed for determining the adhesion component of the frictional force that may occur during the cutting process by the tool under given conditions, including the coatings. The normative support for the process of quantitative evaluation of quality ECT as a typical standard of organization "Express method of evaluating the quality of the edges of cutting tools" and a package of normative support of process using purchased cutting tools in industrial plants, allowing, in the use of modern CALS-technologies to improve performance machining materials.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Івченко Олександр Володимирович
2. Ivchenko Oleksandr

Кваліфікація: к. т. н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ванько Володимир Михайлович
2. Vanko Volodymyr Mykhaylovych

Кваліфікація: д. т. н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Голофєєва Марина Олександрівна
2. Holofieieva Maryna

Кваліфікація: к. т. н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Оборський Геннадій Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Гогунський Віктор Дмитрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.