

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U002125

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-05-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Таращанський Марк Танкумович

2. Tarashchanskii Mark Tankumovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-04-2007

Спеціальність за освітою: 7.090805

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.01

Тема дисертації:

1. Підвищення точності різання напівпровідникових монокристалів за рахунок зменшення нерівномірності натягу корпусу відрізного круга.
2. Heightening of accuracy ID saw cutting semiconductor monocrystals due to reduction of non-uniformity of a tension of the case of a detachable circle.

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - точність різання монокристалів алмазним відрізним кругом із внутрішньою ріжучою крайкою, який закріплено і розтягнуто у пристрою натягу. Мета дослідження - підвищення точності різання злитків напівпровідникових монокристалів алмазними відрізними кругами із внутрішньою ріжучою крайкою за рахунок зменшення нерівномірності натягу інструмента. Методи досліджень: теоретичні на базі положень теорії пружності, теорії коливань і міцності елементів і вузлів конструкцій, експериментальні з використанням методів математичної статистики. Запропоновано аналітичну залежність для визначення величини прогину відрізаної пластини. Розроблено методи визначення нерівномірності натягу відрізного круга, а також методику вибору гранично допустимої величини натягу відрізного круга з урахуванням впливу сил різання. Впроваджена у виробництво методика зменшення величини нерівномірності натягу відрізного

круга. Результати досліджень можуть бути використані в умовах ділянок різання злитків напівпровідникових матеріалів при виготовленні підкладок.

2. Object of research - accuracy of cutting of monocrystals with ID saw cutting which is fixed and will stretch in the device of a tension. The purpose of research - increase of accuracy of cutting of ingots of semi-conductor monocrystals by ID saw cutting due to reduction of non-uniformity of a tension of the tool. Methods of researches: theoretical on bases of positions of the theory of elasticity, the theory of fluctuations and durabilities of elements and units of designs, experimental with use of methods of mathematical statistics. Analytical dependence for definition of size of a deflection of the cut off plate is offered. Methods of definition of non-uniformity of a tension of a detachable circle, and also a technique of a choice of maximum permissible size of a tension of a detachable circle in view of influence of forces of cutting are developed. The technique of reduction of size of non-uniformity of a tension of a detachable circle is introduced in manufacture. Results of researches can be used in conditions of sites of cutting of ingots of semi-conductor materials at manufacturing wafers.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єрошин Сергій Сергійович
2. Eroshin Sergey Sergeevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.27.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Матюха Петро Григорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасюк Анатолій Петрович
2. Тарасюк Анатолій Петрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Михайлов Олександр Миколайович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Михайлов Олександр Миколайович

